



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Breve descrizione caratteristiche del gestionale

DWFM

The screenshot displays the DWFM Real Time software interface, Versione 2.5.0, with the user 'Utenente [Dell'Oro Marco]'. The main window is titled 'Visualizzazione Anagrafica' and shows the following data:

- Anagrafica:** Codice: 603A005013, Denominazione: TESTINA TBE M5 IN OTTONE, Num disegno: 603A005013, Revisione: 01, Data Creazione: 14/01/1998, Data Modifica: 30/11/2007.
- Voce visualizzata:** Anagrafica
- Proprietà:** Tipo Materia Prima: OT63 6,5; Diametro Mat. Prima: 6,5; Stato Materia Prima: COMMERCIALE; Volume_Particolare: 435; Peso Spezzone: 3,4; Peso Netto Articolo: 3,4; Dim_Spezzone: ø 6,10 x 14,9.
- Dimensioni:** b: 8,5; d: M5; dk: 12; ds: 6,5; k: 2; l: 13; s: 4.
- Imballi:** n° Pezzi: 5.000; Peso netto: 17.000; Q.ta per bancale: 250.000; Imballo Primario: B1; Imballo Secondario.

The interface also includes a 3D model of the part, technical drawings with dimension lines (dk, d, ds, b, s), and a table of parts:

Codice	Rev.	Famiglia	Denominazione
603A005013	01	tes	TESTINA TBE M5 IN OTTONE

The status bar at the bottom shows: venerdì 30/11/2007 ore 8.57 NUM CAPS Pronto.

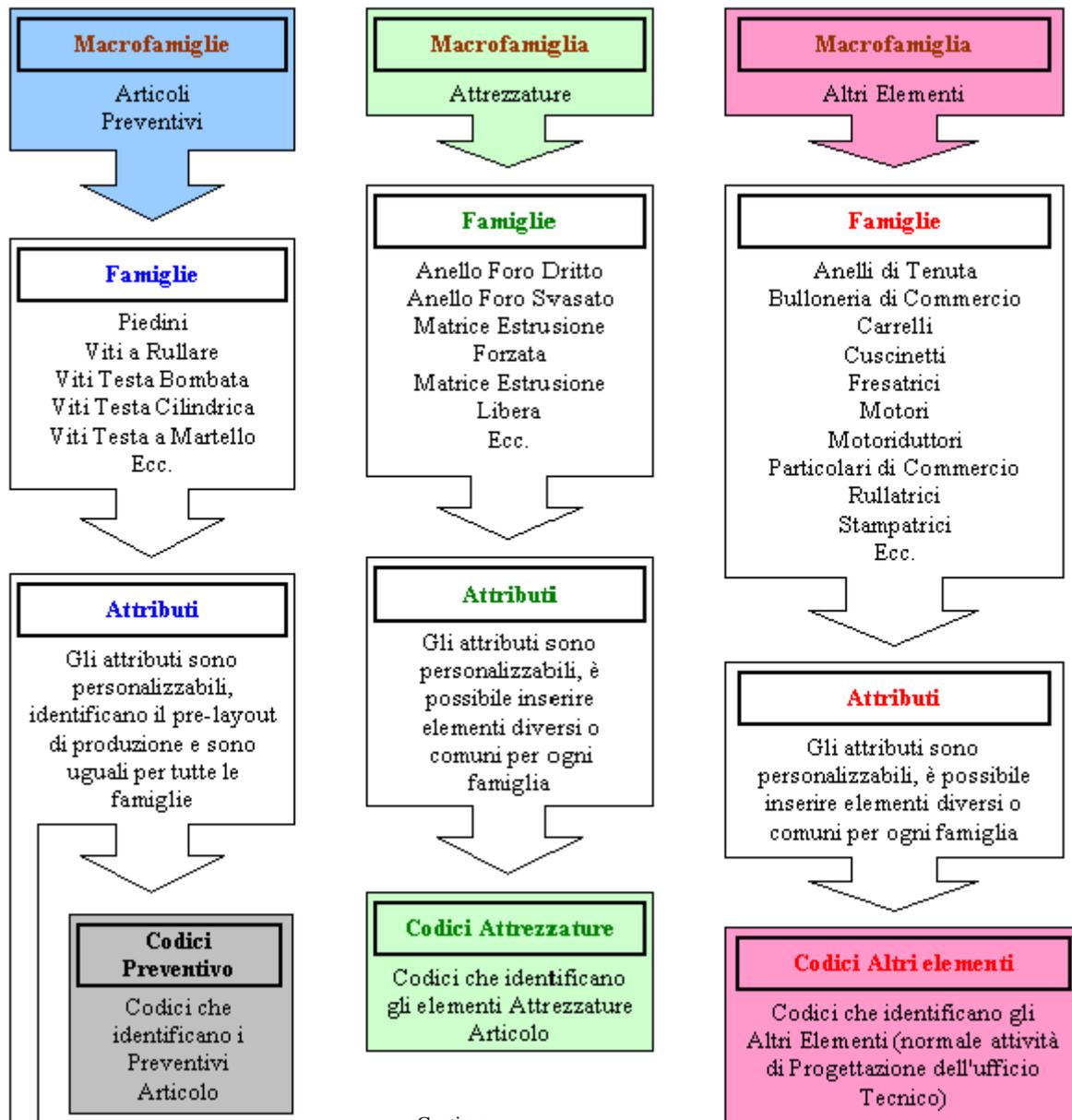
23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58
Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63
P.I.V.A. 02804750137
E-mail : info@DEMASoftware.it
Sito Internet : www.DEMASoftware.it



Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

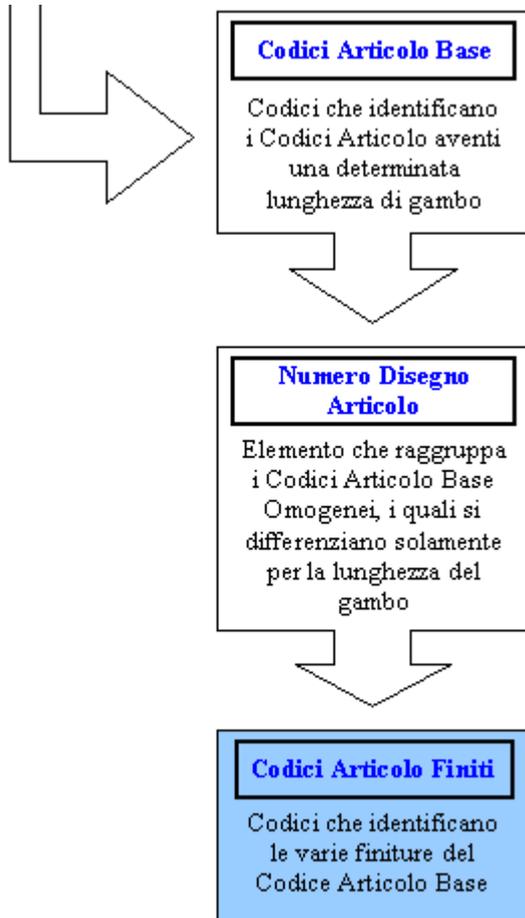
Cenni sulla gestione dei codici in DWFM

DWFM nasce come programma per la gestione dei processi produttivi tipici di una viteria.
La gestione dei codici del programma è strutturata secondo i seguenti criteri:





Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.



Il Software è strutturato secondo i seguenti criteri: gli elementi Base da cui dipendono tutti i codici sono le Macrofamiglie identificate in [Codici Articolo](#), [Preventivi](#), [Codici attrezzature](#) e [Altri codici](#).

Ogni Macrofamiglia possiede caratteristiche idonee alla gestione delle Famiglie subordinate.

I [Codici Articolo](#) estendono le proprie caratteristiche anche ai [Preventivi](#) e possiedono a loro volta delle famiglie di articoli (atte ad identificare i codici articolo per tipologia) che possono essere aggiunte o modificate (come attributi famiglia) in base alle esigenze aziendali; gli attributi articolo sono identici per tutte le famiglie facenti parte della macrofamiglia [Codici Articolo](#).

La gestione dei [Codici Articolo](#) si compone di due fasi ben distinte:

nella prima fase si crea il “Codice Articolo Base” al quale viene collegata una Distinta Base Attrezzature e una distinta preliminare di Lavorazione;

nella seconda ad ogni Articolo Base vengono associati “Codici Articolo Finiti” a seconda della finitura.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

I [Codici Attrezzature](#) raggruppano tutti gli elementi che andranno ad essere inseriti nelle [Distinte Base Articoli](#) e che hanno la caratteristica di avere in comune solo gli attributi necessari alla gestione degli approvvigionamenti a magazzino delle Attrezzature.

Tutti gli altri attributi possono essere impostati liberamente.

[Altri codici](#) invece raggruppano tutti quelli non rientranti nelle famiglie sopra citate, ad esempio macchine operatrici, attrezzature di vario genere (non inerenti la produzione degli articoli) e tutti gli elementi facenti parte della normale attività di un ufficio tecnico che verranno gestiti tramite l'interfaccia "[Distinta Base Materiali](#)" la quale permette il monitoraggio e l'organizzazione del processo costruttivo

Per ogni Codice Anagrafica è possibile associare i relativi Documenti CAD nonché qualsiasi altro tipo di documento informatico.

Descrizione di alcune delle principali interfacce utente in DWFM

Tutte le interfacce utente possono essere visualizzate o meno dagli utenti DWFM; è inoltre possibile disabilitare alcune funzionalità impostando i permessi per ogni singolo utilizzatore del programma. Peculiarità principale è quella di assistere in maniera completa l'utente durante l'inserimento dei dati e per velocizzarne il caricamento in ogni interfaccia sono presenti dei pulsanti che consentono di passare il codice attivo all'interfaccia [Visualizzazione Anagrafica](#), per consentirne così il caricamento nelle altre form senza il bisogno di digitare alcun codice aggiuntivo.



[Carica il codice Attivo](#) da Visualizzazione Anagrafica



Invia il [codice Articolo](#) Attivo a Visualizzazione Anagrafica



Invia il [codice Attrezzatura](#) Attivo a Visualizzazione Anagrafica



Invia il [codice Altri Elementi](#) Attivo a Visualizzazione Anagrafica

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

- 📁 **Gestione Anagrafica Elementi**
 - 📁 [Visualizzazione Anagrafica](#)
 - 📁 [Gestione Anagrafica](#)
 - 📁 [Modifica numero di Disegno](#)
 - 📁 [Gestione Revisioni](#)
 - 📁 [Gestione Anagrafica Articoli Finiti](#)
 - 📁 [Ricerche](#)
 - 📁 [Scheda Articolo](#)
- 📁 **Gestione Documenti***
 - 📁 [Gestione Documenti CAD](#)
 - 📁 [Gestione Documenti](#)
 - 📁 [Gestione Rilasci](#)
 - 📁 [Repliche Automatiche](#)
 - 📁 [Browser FTP](#)
- 📁 **Gestione Distinte Base**
 - 📁 [Distinta Base Articoli Stampati](#)
 - 📁 [Distinta Base Materiali \(Altri Elementi\)](#)
 - 📁 [Codifica Assiemi](#)
- 📁 **Gestione della Produzione**
 - 📁 [Ordini in Produzione](#)
 - 📁 [Piani di Fabbricazione e Controllo](#)
 - 📁 [Stampa documenti produzione](#)
- 📁 **Gestione Ordini Attrezzature/Materia Prima (inerenti la produzione di Articoli)**
 - 📁 [Ordini di approvvigionamento Attrezzature](#)
 - 📁 [Ordini Automatici Attrezzature](#)
- 📁 **Gestione Scarichi Produzione**
 - 📁 [Scarico Produzione](#)
- 📁 **Gestione Catalogo Articoli/Sito Internet Aziendale**
 - 📁 [Gestione Catalogo Articoli](#)
 - 📁 [Esportazione Tabelle](#)

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Gestione Anagrafica Elementi

Visualizzazione Anagrafica

Codice	Rev.	Famiglia	Denominazione
602A610018	00	tes	TESTINA TPE M10
602A610020	00	tes	TESTINA TPE M10
602A610025	00	tes	TESTINA TPE M10
602A610030	00	tes	TESTINA TPE M10
602A610040	00	tes	TESTINA TPE M10
602A610050	00	tes	TESTINA TPE M10
602A610060	00	tes	TESTINA TPE M10

“[Visualizzazione Anagrafica](#)” è l'interfaccia utente adibita alla visualizzazione dei dati riguardanti [Codici Articolo](#), [Codici Attrezzature](#), ed [Elementi Vari](#).

La ricerca dei codici viene eseguita per [Codice](#), [Famiglia](#) o [Descrizione](#) digitando il nel campo “Ricerca Codice”.

Dalla maschera è inoltre possibile visualizzare altre caratteristiche legate al codice selezionato quali:

[Documenti](#), [Esplosione](#), [Implosione](#) e [Variazioni articolo](#).

la maschera “[Ricerche](#)” invece permette di effettuare ricerche anche complesse in tutte le voci del database

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

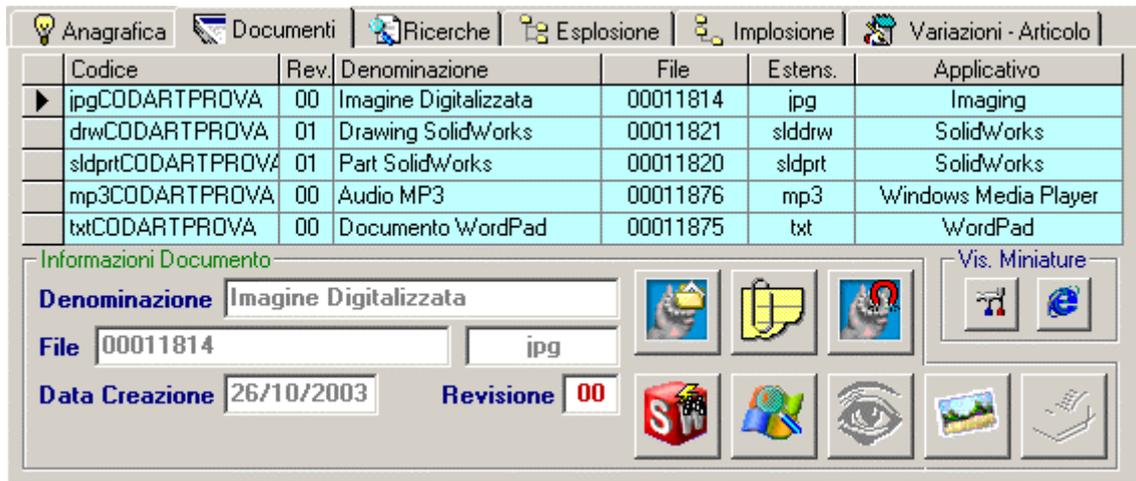
Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

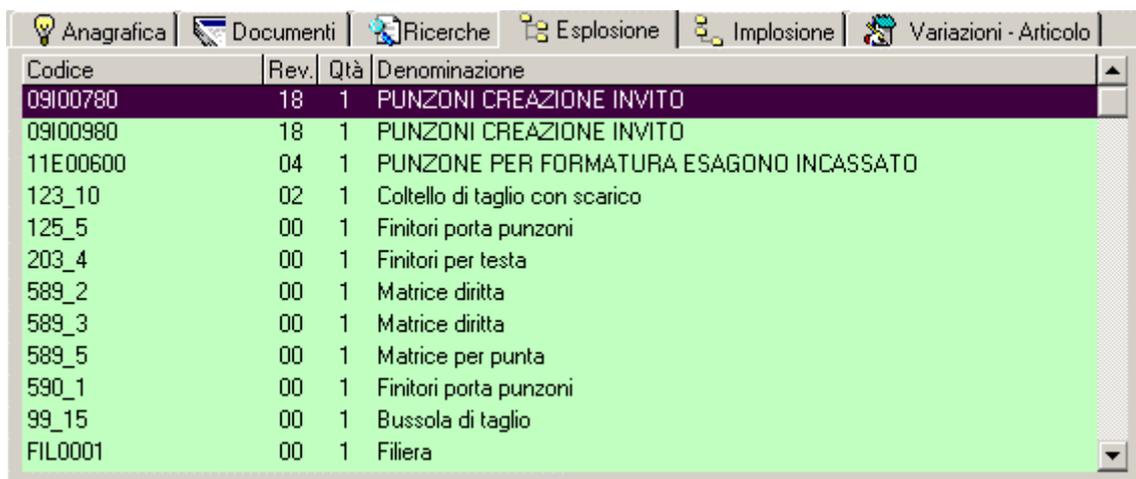
di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.



La “**scheda Documenti**” permette di gestire tutti quegli elementi provenienti da CAD quali Inventor[®], Autocad[®] e SolidWorks[®] e vengono gestiti colloquiando direttamente con il programma. A seconda della tipologia del documento selezionato il programma mette a disposizione gli strumenti idonei alla sua gestione; ad esempio nel caso di files MS Word[®], MS Excel[®] ecc. è possibile effettuarne la visualizzazione o l'apertura, mentre nel caso di files provenienti dal CAD sono disponibili ulteriori strumenti, identificati in:

- [Crea NUOVO file parte, Assieme o Messa in tavola](#)
- [Collega Tutti o parte dei documenti](#) correnti ad un codice o a un'insieme di codici
- [Esegui la codifica da un'assieme esistente,](#)
- [Cerca codice anagrafica del documento CAD,](#)
- [Stampa automatica documento.](#)



23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58
Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63
P.I.V.A. 02804750137
E-mail : info@DEMASoftware.it
Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

La “**scheda Esplosione**” sopra rappresentata permette di effettuare l'esplosione mono livello della Distinta Base del codice attivo, e di effettuare l'implosione di ogni elemento visualizzato caricando automaticamente l'anagrafica articolo del codice interessato.

Codice	Rev.	Denominazione
416A063038	06	VITE DI MONTAGGIO TPSE ø 6,3
416A063040	06	VITE DI MONTAGGIO TPSE ø 6,3
416A863038	04	VITE DI MONTAGGIO TPS-PZ ø 6,3
416A863040	04	VITE DI MONTAGGIO TPS-PZ ø 6,3

La “**scheda Implosione**” permette di effettuare l'implosione mono livello della Distinta Base del codice attivo, e di effettuare l'esplosione di ogni elemento visualizzato caricando automaticamente l'anagrafica articolo del codice interessato.

Articoli 555A006 - - - e 555E206 - - - hanno la stessa attrezzatura fino alla lunghezza >20 da fare con attrezzi del 555A006012 oltre la lunghezza 20 inclusa da fare con attrezzi del 555A006020

Modificata quota gambo tubetto era "8 + 0 , - 0.20"
Modificata tolleranza Lunghezza era " - 0.50 , - 1.50"
Modificata Tolleranza altezza foratura era "+0.50 , 0"
Modificata tolleranza testa era "+ 0 , - 0.80"

- Attrezzatura 316 Rev.03
Unificata attrezzatura con articolo 555E206 - - -
Eliminata Pos. "2"

-Attrezzatura 315 Rev.01
Unificata attrezzatura con articolo 555E206 - - -
Pos. "4" altezza ribasso era tabellato ora è solo H=35
Elim. Pos. "05, 06, 07, 08"

Nota 1 di 3 Del 11/04/2000 Inserita dall'utente Debug Garlate



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

La “**scheda Variazioni - Articolo**” permette di archiviare cronologicamente tutte quelle informazioni testuali occorrenti al corretto know-how aziendale; è inoltre possibile collegare le varie informazioni digitate ad una serie di codici articolo ed eseguirne la stampa cronologica.



La “**scheda Ricerche**” esegue ricerche su tutti i codici presenti nel database, inoltre è anche possibile applicare filtri complessi riguardanti gli elementi legati alla produzione quali:

[Codici Articolo e codici Attrezzature](#)

Questa funzionalità del programma verrà spiegata dettagliatamente più avanti nella sezione “[Ricerche](#)”.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Gestione Anagrafica

Intestazione

Famiglia

Codice Revisione

Denominazione

Num disegno Visualizza nel Sito Internet

Data Creazione

Data Modifica

Aggiorna Anag.

Voce visualizzata

Tipo Materia Prima Note

Diametro Mat. Prima

Stato Materia Prima

Volume Particolare

Peso Spezzone

Peso Netto Articolo

Dim_Spezzone

“[Gestione Anagrafica](#)” è l'interfaccia utente adibita alla modifica dei dati riguardanti [Codici Articolo](#), [Attrezzature](#), ed [Altri Elementi](#).

Ogni elemento “Codice” possiede attributi completamente personalizzabili, visibili nel riquadro “[Anagrafica](#)” qui sopra rappresentato; ogni attributo può essere raggruppato per gruppo di appartenenza, selezionabile dalla casella di riepilogo a discesa “[Voce Visualizzata](#)”, e può essere associato a una casella di riepilogo auto compilata dal programma; ad esempio il campo **Tipo Materia Prima** viene selezionato da una casella di riepilogo a discesa multi colonna, mentre i relativi campi **Stato Materia Prima** e **Diametro Materia Prima** vengono compilati automaticamente ad ogni materia prima selezionata.

Da questa interfaccia è possibile: Creare un codice, Modificare, Revisionare (tramite la maschera “[Gestione revisioni](#)”), Copiare e collegare i codici tra di loro (tramite la maschera “[Modifica numero di Disegno](#)”) in modo da creare una gerarchia omogenea di elementi collegati ad uno stesso drawing (queste relazioni verranno estese agli articoli presenti nel sito aziendale

Durante l'editazione di un [Codice Articolo](#) verrà inoltre proposta una maschera (“[Calcolo Volumi](#)”) [adibita al calcolo del volume delle viti](#).

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

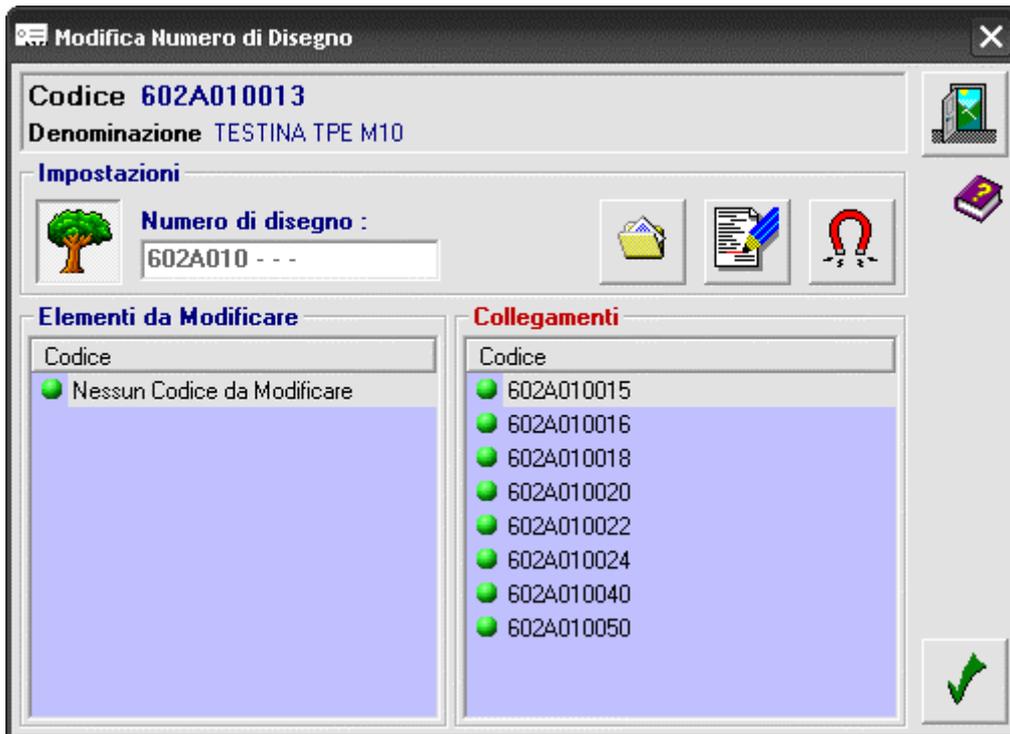
E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Modifica numero di Disegno



“[Modifica numero di Disegno](#)” è l'interfaccia utente adibita all'associazione dei codici Elemento.

Le operazioni che si possono svolgere sono:

[Crea un Nuovo numero di disegno dell'elemento selezionato.](#)

Questa operazione consente di creare in Nuovo numero di disegno associandolo al codice selezionato, Utilizzato anche per separare un codice dagli elementi Associati.

[Modifica numero di disegno.](#)

Questa operazione consente di modificare il numero di disegno del codice selezionato e di tutti i codici ad esso associati.

[Associa il codice ad un codice già esistente.](#)

Questa operazione consente di Associare il codice selezionato ad un codice della stessa famiglia che possiede un numero di disegno diverso.

Per ogni operazione il programma controlla lo stato degli elementi da modificare, guidando l'utente nello svolgimento di questa delicata operazione. Infatti il programma consente di re indirizzare l'utente sull'operazione più idonea (ad esempio se cerco di creare un nuovo numero di disegno che però è già



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

esistente il programma mi ripropone gli elementi come se stessi effettuando un collegamento), oppure di bloccarlo nel caso che i codici coinvolti non dispongano dei requisiti di rilascio o di Famiglia idonei.

Per ogni modifica effettuata con successo il programma esegue automaticamente l'associazione con i Documenti CAD, l'allineamento della revisione del codice e tutte le associazioni elemento che poi verranno pubblicate sul sito Internet Aziendale).

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : **0341 / 70.25.64** Fax : **0341 / 70.25.63**

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Gestione Revisioni

Gestione Revisioni

Codice **602A010015** Nuova Revisione: **01**
Denominazione **TESTINA TPE M10** Nome Utente: **Dell'Oro Marco**

Revisione del Codice Anagrafica

Esplosione **Implosione**

602A010015 01 TESTINA TPE M10

DIPENDENZE date da Documenti in 'COMUNE'

- 602A010020 01 TESTINA TPE M10
- 602A010040 01 TESTINA TPE M10
- 602A010050 01 TESTINA TPE M10
- 602A010022 01 TESTINA TPE M10
- 602A010013 01 TESTINA TPE M10
- 602A010024 01 TESTINA TPE M10
- 602A010016 01 TESTINA TPE M10
- 602A010018 01 TESTINA TPE M10

Codice : 602A010015 Revisione : 01 Denominazione : TESTINA TPE M10
Famiglia : Testine Rilascio : Documento Rilasciato da Dell'Oro Marco il 10/06/2008

“[Gestione Revisioni](#)” è l'interfaccia che guida l'utente durante l'assegnazione di un Nuovo indice di Revisione riferito a [Codici Articolo](#), [Codici Attrezzature](#), ed [Elementi Vari](#)..

Previo controllo dei rilasci durante l'assegnazione di una nuova revisione il programma controlla:

la congruenza dei documenti presenti nella lista “[Documenti Superati](#)”,

il flag di “[Documento in fase di applicazione della revisione](#)”,

proponendo a video la lista delle dipendenze (e cioè dei codici ai quali è associato lo stesso documento drawing) e che dunque otterranno lo stesso indice di Revisione.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Gestione Anagrafica Articoli Finiti

L'interfaccia “[Anagrafica articoli finiti](#)” è l'interfaccia che consente di associare il singolo [codice articolo](#) alla propria [finitura](#) o [colore](#) in modo da poterlo gestire successivamente nelle varie operazioni di gestione della Produzione e nella pubblicazione dell'elemento sul sito web.

Articoli Finiti	Finitura	Colore
602A610018B	B	
602A610018C	C	
602A610018G	G	
602A610018H	H	
602A610018N	N	
602A610018O	O	
602A610018R	R	
602A610018T	T	
602A610018V	V	
602A610018Z	Z	

N.B. Tutte le operazioni di [Distinta Base](#) e [Piani di Fabbricazione e Controllo](#) saranno direttamente collegate al [Codice Articolo Grezzo](#); in altre parole le operazioni di gestione più complesse andranno effettuate solamente a livello di [codice padre](#), mentre le altre operazioni saranno direttamente collegate al [codice articolo finito](#) (Report, PFC scarichi a magazzino, consuntivazione, imballaggio, pubblicazione web ecc.).



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Ricerche

Il modulo “[Ricerche](#)” è l'interfaccia che permette di effettuare le ricerche su tutti i codici presenti nell'anagrafica

Questo modulo consente inoltre di inserire i codici ricercati sia nella [Distinta Base Articoli Stampati](#) che nella [Distinta Base Materiali](#).

Le tipologie di ricerca messe a disposizione sono:

“**Ricerca Semplice**”, “**Ricerca Anagrafica**”, “**Ricerca per Dimensioni Articolo**”, “**Ricerca Note Articolo**” e “**Ricerca su Esplosione Articolo**”.

Tutte le ricerche possono essere poi esportate in un file di testo per permetterne così l'importazione nei vari programmi come ad esempio MS Excel ecc.

Codice	Famiglia	Denominazione
AMC2_000	Rullatrici	Assieme rullatrice rotativa



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

La “**scheda Ricerca Semplice**” permette di effettuare la ricerca di tutti i codici presenti nell'anagrafica partendo dal codice elemento o dalla descrizione

Attributo	Criterio
Denominazione	
Stato Codice	
Diam_filo	
Altezza Scarico	>= 2 <= 20
Macchina	
Esistenza	
Scorta Minima	
Note	

Codice	Denominazione	Stato Codice	Diam_filo	Altezza Scarico	Macchina	Esistenza
123_1	oltello di taglio con scari	Attivo	8,6	8,5	SP25	3
123_10	oltello di taglio con scari	Attivo	12,25	8,5	SP25	2
123_11	oltello di taglio con scari	Attivo	13,8	10	SP25	3
123_12	oltello di taglio con scari	Attivo	12,5	10	SP25	3
123_2	oltello di taglio con scari	Attivo	7,75	8,5	SP25	0
123_3	oltello di taglio con scari	Attivo	9,6	8,5	SP25	0

La “**scheda Ricerca Anagrafica**” permette di effettuare la ricerca di tutti i [Codici Articolo](#), [Attrezzatura](#) e [Altri Codici](#).

Nella casella di riepilogo posta in alto a sinistra vengono proposte le [macrofamiglie](#).

Nella casella di riepilogo posta in alto a destra vengono proposte le [famiglie](#) relative alla macrofamiglia selezionata.

Nella lista “[Attributi Famiglia](#)” vengono proposti i campi relativi alla famiglia o al gruppo di famiglie selezionate.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

I criteri di ricerca permettono inoltre di impostare l'insieme dei campi restituiti; le opzioni di restituzione campi possono essere:

di "Default" (in base alle impostazioni predefinite dell'interfaccia "Gestione campi anagrafica") o "Personalizzati" in base alle esigenze immediate dell'utente.

L'impostazione dei criteri viene effettuata voce per voce, attribuendo valori in base alle tipologie di campo presenti in anagrafica, tali attributi vengono proposti in automatico nel caso di elementi "lista non modificabile", mentre possono essere settati manualmente in caso di elementi "lista modificabile", "campi di testo", "campi numerici" o "campi data".

Codice	Famiglia	Denominazione	QtyB
09I00780	Punzoni per creazione invito	PUNZONI CREAZIONE INVITO	1
09I00980	Punzoni per creazione invito	PUNZONI CREAZIONE INVITO	1
11E00600	Punzoni esagoni	PUNZONE PER FORMATURA ESAGONO INCASSATO	1
123_11	Coltello di taglio	Coltello di taglio con scarico	1
125_5	Finitore porta punzone	Finitori porta punzoni	1
203_4	Finitore per testa	Finitori per testa	1

La **"scheda Ricerca su Esplosione"** permette di effettuare la ricerca di tutti i codici Attrezzatura presenti nella Distinta Base appartenente ad un codice Articolo Base.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Scheda Articolo

Scheda Articolo

Codice : 602A610018T Ordine : 4_2004_30

Stato Codice : Attivo Num. Dis. : 602A610 --- Revisione : 00

Denominazione : TESTINA TPE M10

Note :

Ultima Prod : Nessuna Qtà : Ordine :

Intestazione Ordine | Lavorazioni | Materiali / Quantità | Cliente

Numero Ordine : 4_2004 Riga Ordine : 30 Revisione : 00

Modificato Da : Dell'Oro Marco Data Modifica : 04/02/2006

Data Emissione : 04/02/2006 Già Stampato : Sì

Incidenza totale attrezzatura per pezzo
€ 0,001195

Peso spezzone : 14,50 gr.
Peso netto : 14,50 gr.
Volume : 1.857 mm³
Spezzone : ø 12,25 x 15,8

Materiale : SG4 L BR 13
Diametro : 13
Stato : RICOTTO
Stamp. : SP25
Operazioni : 4 Reparto : 02

Componenti della Distinta Base

Codice	Rev.	Denominazione	Qtà	Operazione	Costo	Durata	Esis.	Sc. min.
FIL0001	00	Filiera	1	Trafila	67,00	10.000.000	0	2
RT0001	00	Rulli di traino	1	Trafila	51,65	10.000.000	1	0
123_10	02	Coltello di taglio con scarico	1	Taglio	88,00	10.000.000	2	2
99_15	00	Bussola di taglio	1	Taglio	148,22	10.000.000		
09100780	18	PUNZONI CREAZIONE INVITO	1	Matrice 1°	11,00	200.000	15	5
589_2	00	Matrice dritta	1	Matrice 2°	170,43	2.000.000	1	1
09100980	18	PUNZONI CREAZIONE INVITO	1	Finitore 2°	11,31	200.000	18	5
589_3	00	Matrice dritta	1	Matrice 3°	170,43	2.000.000	1	1
203_4	00	Finitori per testa	1	Finitore 3°	250,48	2.000.000	2	1
590_1	00	Finitori porta punzoni	1	Finitore 3°	223,63	2.000.000	1	1
589_5	00	Matrice per punta	1	Matrice 4°	196,77	1.000.000	2	1
11E00600	04	PUNZONE PER FORMATURA ESAGONO INC	1	Finitore 4°	10,51	200.000	31	5
125_5	00	Finitori porta punzoni	1	Finitore 4°	100,19	2.000.000	0	0
M105	00	Maschio M10 33775/K	1	Maschiatura	17,00	50.000	1	200

“[Scheda Articolo](#)” è l'interfaccia che consente la visualizzazione di tutti i [Codici Articolo di Base](#), nonché di tutti i [Lanci in Produzione](#) dei Codici Articolo Finito ad esso associati.

Per ogni [Codice Articolo di Base](#) verranno visualizzate tutte le informazioni riguardanti l'[anagrafica articolo](#) e la [distinta base](#) attrezzature, riportando inoltre l'incidenza del costo attrezzature per la produzione di un singolo elemento.

Sono inoltre disponibili tre pulsanti, uno per l'accesso diretto all'interfaccia “[Editor Distinta Base Articoli Stampati](#)”, uno per la stampa della “[Scheda Articolo](#)” e un terzo per la stampa della “[Scheda Regolazioni Macchina](#)”.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Per quanto riguarda invece i Lanci in Produzione verranno caricati gli stessi elementi di cui sopra e anche le informazioni inerenti:

Precedenti produzioni riferite al Codice Articolo Finito in oggetto, la “**Scheda Intestazione Ordine**” contenente tutte le informazioni riferite al numero progressivo e alla data di modifica dell'ordine,

La scheda “**Lavorazioni**”,

La scheda “**Materiali / Quantità**”,

La scheda “**Cliente**”.

Un pulsante permette inoltre la stampa del “Piano di Fabbricazione e controllo”,

Intestazione Ordine	Lavorazioni	Materiali / Quantità	Cliente
Tratt. Termico : TEMPRA TEMPRA			
Tratt. Galvanico : Grezzo			
<hr/>			
Note : Prelevare da Magazzino			

La “**Scheda Lavorazioni**” contiene tutte le informazioni riguardanti i Trattamenti Termici, i Trattamenti Galvanici ed eventuali note

Intestazione Ordine	Lavorazioni	Materiali / Quantità	Cliente
Quantità Materia Prima Impegnata : 1.450,0 Kg.			
Quantità Utilizzata : 0,0 Kg.			
Disponibilità Materia Prima : 47,0 Kg.			
<hr/>			
Quantità Totale da Stampare : 100.000 pz.			
Quantità Stampata : 0 pz.		Quantità Rimanente : 100.000 pz.	

La “**Scheda Materiali / Quantità**” contiene tutte le informazioni riguardanti la materia prima utilizzata e la quantità di articoli da stampare



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Intestazione Ordine	Lavorazioni	Materiali / Quantità	Cliente
Cliente : Ditta Prova			
<hr/>			
Consegna Prevista : Non Elaborata			
Consegna Promessa : 15/05/2004			

La “**Scheda Cliente**” contiene le informazioni riguardanti il cliente a cui è destinata tale commessa e le date di elaborazione del [Piano di Fabbricazione e Controllo](#).



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Stampa Lancio in Produzione 2_2004_10 Rev. 00

mercoledì 23 maggio 2007

Codice CODPR_SLD	Denominazione TESTINA TBE M10 CHIAVE = 5
Num disegno CODART ---	Rev 01
Peso lordo 14,41 gr. Peso netto 12,50 gr. Volume 1.846 mm ³	Dim. Spezzone ø 12,25 x 15,7
Tipo materiale SG3 B 13,5	Stato BONDERIZZATO Diametro 13,5
Macchina stampatrice SP21C	Operazioni 4 Numero 24 Reparto 03 Velocità 93 pz. min.
Note	
Tratt. Termico CARBONITRURAZIONE	CARBONITRURAZIONE
Tratt. Galvanico BRUNITURA MCS	Materiale Corto MC
Quantità da Produrre 10.000.000 pz.	Quantità MP. Necessaria 144.100,0 Kg. Quantità MP. Disponibile 224,0 Kg.
Consegna prevista 01/04/2008	Consegna promessa 11/01/2004
Data Modifica 15/05/2004	Cliente DEMA Software s.a.s.
Note Produzione <u>Prelevare da Magazzino</u>	

Trafila

STATO	Codice	Famiglia	Qtà	Esis	Scmin	Ordinate	Note
Codice	Rev	Denominazione					
Dimensioni							
		<u>Filiera</u>	2	0	2	Qtà in ord. = 5 pz. Prossima cons. = 5 pz. il 03/02/2004	
FIL0001	00	Filiera					
Diam.est = 63 Lunghezza = 30 Diametro calibratura = 10							
		<u>Rulli di traino</u>	2	1	0	Qtà in ord. = 1 pz. Prossima cons. = 1 pz. il 03/02/2004	
RT0001	00	Rulli di traino					
Diametro gola = 12,25 Diametro gola = 6,75 Macchina = SP 25							

Matrice 1°

STATO	Codice	Famiglia	Qtà	Esis	Scmin	Ordinate	Note
Codice	Rev	Denominazione					
Dimensioni							
		<u>Anello foro diritto</u>	1	1	0		
541_1	00	Anello foro diritto					Fare in Meccanica
Diam.est = 48 Altezza = 10,2 Diametro foro = 8							
		<u>Punzoni per creazione invito</u>	20	0	5	Qtà in ord. = 32 pz. Prossima cons. = 30 pz. il 26/04/2004	
PCI0002	18	PUNZONI CREAZIONE INVITO					
Diam. corpo = 12,6 Lunghezza = 93,5 Diametro foro = 9,6 Angolo foratura = 160 Materiale = ASP 30 Rivest. = TIN							

Il Report inerente la [Scheda Articolo](#) o il [Lancio in Produzione](#) contiene tutte le informazioni riportate nella Scheda articolo nonché tutti gli elementi facenti parte della [distinta base](#), suddivisi per stazione (corredati di descrizione contenente le varie dimensioni dell'attrezzo in questione) con relative [quantità di impegno](#), [quantità disponibile](#), [scorta minima ed eventuali ordini ai fornitori](#).

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



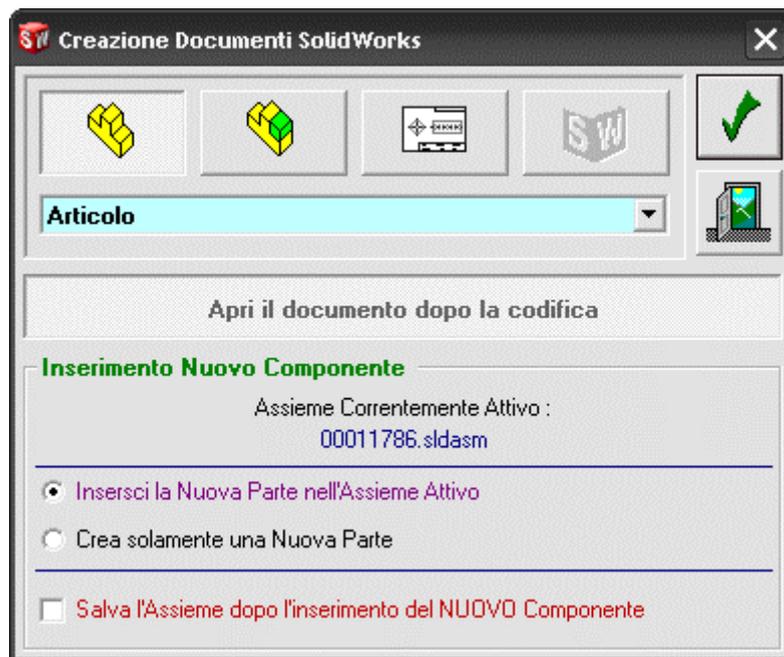
DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Gestione Documenti

Gestione Documenti CAD



“[Gestione Documenti CAD](#)” è l'interfaccia che permette l'associazione di un Nuovo documento CAD al codice Selezionato.

Previo controllo dei Rilasci il programma permette di:

[Associare un Nuovo documento Parte](#),

con la possibilità di associarlo ad un documento Assieme già aperto nel CAD,

[Associare un Nuovo documento Assieme](#),

con la possibilità di associarlo ad un documento Assieme già aperto nel CAD,

[Associare un Nuovo documento Drawing](#),

[Associare un Nuovo documento Assieme Esploso](#),

(Solo per i CAD che gestiscono separatamente questa opzione).

A seconda del tipo di codice selezionato, [Codici Articolo](#), [Codici Attrezzature](#), ed [Elementi Vari](#), il programma mette a disposizione librerie di files personalizzabili (ad esempio un [Codici Articolo](#) avrà un Drawing diverso da quello utilizzato per [Codice Attrezzatura](#)). Inoltre durante questa operazione verranno creati e aggiornati gli attributi Documento, la Revisione e verrà rilasciato il codice in oggetto.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Gestione Documenti

Codice	Rev.	Denominazione	File	Estens.	Applicativo
slddrw602A010013	01	Drawing SolidWorks	00011986	slddrw	SolidWorks
sldprt602A010013	01	Part SolidWorks	00011985	sldprt	SolidWorks

“[Gestione Documenti](#)” è l'interfaccia che permette la gestione di qualsiasi tipo di documento al codice Selezionato.

Previo controllo dei Rilasci il programma permette di:

[Aggiungere un Nuovo Documento da file all'anagrafica Elemento](#),

operazione che consente di archiviare files di qualsiasi tipo,

per i files di tipo CAD è necessario seguire le istruzioni che verranno fornite durante il processo di collegamento, in alternativa comunque si consiglia di utilizzare l'interfaccia “[Gestione Documenti CAD](#)”, la quale semplifica notevolmente la procedura.

[Aggiungere un Nuovo Documento da Scanner all'anagrafica Elemento](#),

questa operazione consente di archiviare files provenienti da Scanner, macchine da presa digitali o fotocamere digitali, le quali interfacciano con l'applicazione direttamente tramite Driver Twain.

[Modificare un documento Esistente collegato all'anagrafica Elemento](#),

Operazione che consente di Rinominare i files o modificare il tipo di applicazione,

[Modificare i rilasci dei Documenti collegati all'anagrafica Elemento](#),

Vedi paragrafo “[Gestione Rilasci](#)”

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



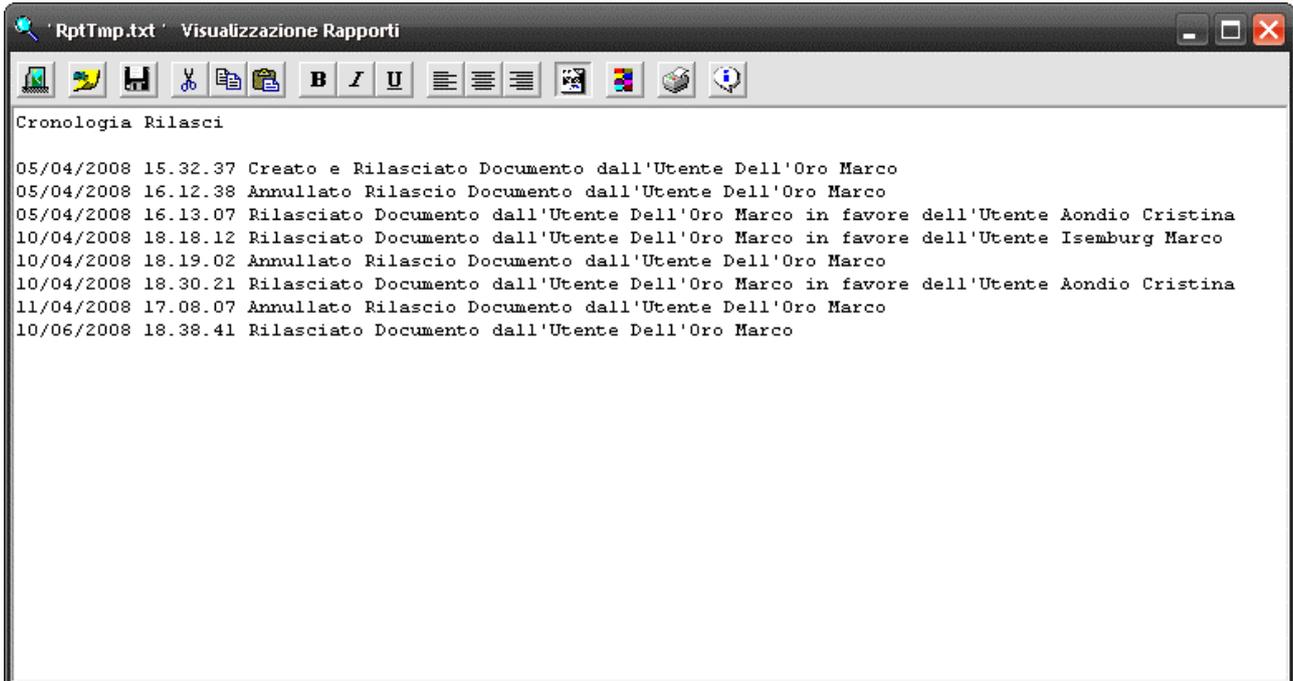
DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Visualizzare la Lista cronologica dei Rilasci,

In questa lista è possibile visualizzare la data e l'utente che ha effettuato il rilascio del codice, inoltre è possibile vedere se il documento è stato rilasciato dal [Supervisore documenti](#) a favore di un utente specifico.



Eliminare un documento Esistente collegato all'anagrafica Elemento,

per i Documenti CAD il programma obbliga ad eliminare prima il documento Drawing se presente, quindi tutti gli altri tipi di documento (Verrà eseguito inoltre il controllo dei collegamenti del documento con altri codici, se il documento non possiede altri riferimenti il programma avviserà l'utente quindi verranno

[eliminati anche i relativi Documenti Superati](#)).

Gestire gli elementi Superati dei Documenti collegati all'anagrafica Elemento,

Questa operazione consente di:

[Inserire i documenti superati](#) relativi ad ogni singolo file collegato, per i documenti CAD vengono visualizzati solamente gli elementi PDF relativi alle messe in tavola, gli elementi possono essere aggiunti automaticamente dall'interfaccia "[Gestione Documenti CAD](#)" e manualmente da files e da elementi provenienti da Scanner, macchine da presa digitali o fotocamere digitali, le quali interfacceranno con l'applicazione direttamente tramite Driver Twain, ogni inserimento dovrà rispettare l'ordine cronologico degli indici di revisione presenti (il nuovo elemento dovrà possedere l'indice di revisione immediatamente successivo all'ultimo).

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



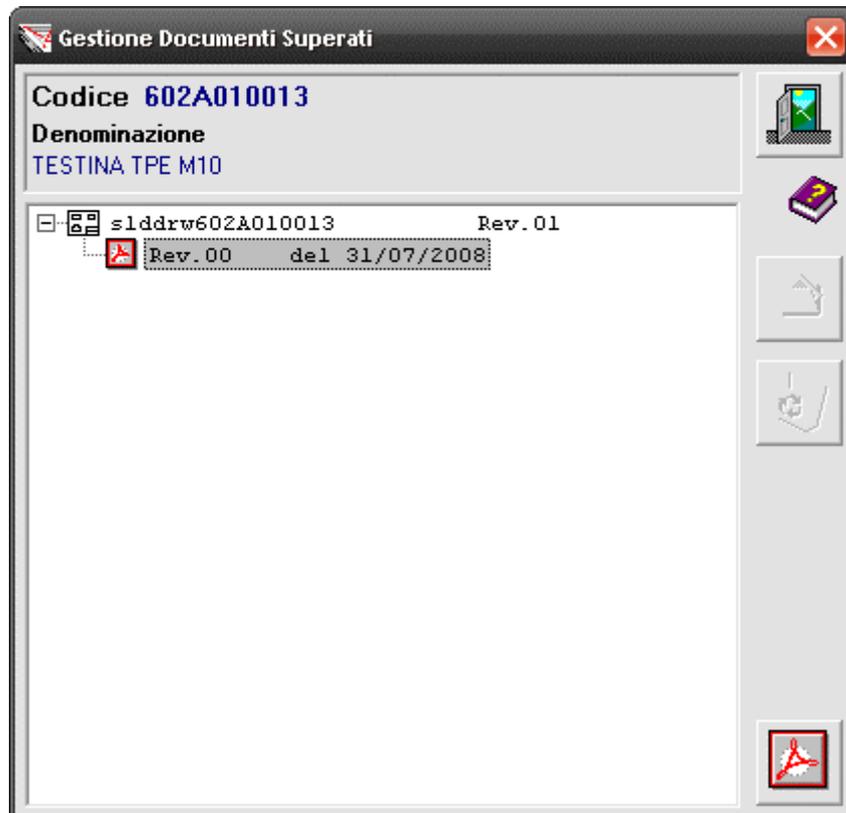
DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Eliminare i documenti superati relativi ad ogni singolo file collegato, ogni eliminazione dovrà rispettare l'ordine cronologico degli indici di revisione presenti (l'eliminazione dovrà avvenire dall'elemento più recente via via verso quello più obsoleto).

Visualizzare i documenti superati aprendoli con il relativo programma associato, ad esempio i files creati dall'associazione di documenti CAD sono in PDF, verrà quindi aperto Acrobat Reader® per un'eventuale visualizzazione o stampa.





DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Gestione Rilasci

“Gestione Rilasci” è l'interfaccia che permette di Eseguire o di Annullare il Rilascio del codice Selezionato o del singolo file (nel caso in cui non sia un elemento CAD). A seconda del tipo di codice, Codici Articolo, Codici Attrezzature, ed Elementi Vari, il programma gestirà diversamente il rilascio dei documenti CAD da quelli di altro genere (per i quali è prevista la sola dipendenza documento).

Per i documenti CAD verrà quindi analizzata la struttura delle Distinta Base, in base al risultato ottenuto il software proporrà due tipi di struttura dati (Strutture che verranno impostate di default dal Supervisore dei Documenti e che potrà differire a seconda della tipologia di elemento selezionato), identificate come: Esplosione Completa, nella quale viene proposta l'esplosione della Distinta Base del codice in oggetto, quindi per ogni elemento della struttura verrà caricata l'implosione delle distinte base fino al primo livello di dipendenza, inoltre per ogni codice trovato verrà caricata la lista delle dipendenze (e cioè i codici ai quali è associato un documento drawing comune ma non presente in alcuna implosione di Distinta Base),

Gestione Rilasci

Codice **1A0197**
Denominazione **PUNZONE TBL COMBI (0473TC_073)**
Nome Utente : Dell'Oro Marco

Rilascio del Codice Anagrafica

Esplosione

- 1A0197 00 PUNZONE TBL COMBI (0473TC_073)

Implosione

- 555E206025 03 TUBETTO TB COMBI-PZ M6 LISCIO
- 555E206031 03 TUBETTO TB COMBI-PZ M6 LISCIO
- 555E206038 03 TUBETTO TB COMBI-PZ M6 LISCIO
- 555A006028 06 TUBETTO TB COMBI-PZ M6 ZIGRINAT
- 413A006014 04 VITE TBL COMBI-PZ M6 [ANNUL
- 138_3 00 Coltello di taglio
- 160_8 01 Preparatore
- 174_6 04 Matrice diritta
- 1A0197 00 PUNZONE TBL COMBI (0473TC_073)
- 248_10 00 Bussola di taglio
- RM06_052_GR2 00 Rulli con settori per viti meccani
- TFI0520 00 Filiera
- 413A006020 04 VITE TBL COMBI-PZ M6 [ANNUL
- 555A006022 06 TUBETTO TB COMBI-PZ M6 ZIGRINAT
- 555E206028 03 TUBETTO TB COMBI-PZ M6 LISCIO
- DIPENDENZE date da Documenti in 'COMUNE'
- 160_1 01 Preparatore
- 160_12 01 Preparatore
- 160_13 01 Preparatore
- 160_14 01 Preparatore

Codice : 1A0197
Famiglia : Punzoni

Revisione : 00
Denominazione : PUNZONE TBL COMBI (0473TC_073)
Rilascio : Documento NON Rilasciato

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58
Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63
P.I.V.A. 02804750137
E-mail : info@DEMASoftware.it
Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Esplorazione Strutturata, (Figura qui sotto rappresentata) nella quale viene proposta a video l'esplosione della Distinta Base del codice in oggetto (dove sono però presenti solo gli elementi della stessa famiglia in questo caso i soli Codici Articolo) e la lista delle dipendenze (e cioè i codici ai quali è associato lo stesso documento drawing),

The screenshot shows the 'Gestione Rilasci' window with the following details:

- Codice:** 602A010013
- Denominazione:** TESTINA TPE M10
- Nome Utente:** Dell'Oro Marco
- Buttons:** Annulla il Rilascio del Codice, Anagrafica, and various icons for document management.
- View:** 'Esplosione' (Exploded view) is selected, showing a tree structure of dependencies.
- Dependencies List:**
 - DIPENDENZE date da Documenti in 'COMUNE'
 - 602A010020 01 TESTINA TPE M10
 - 602A010040 01 TESTINA TPE M10
 - 602A010050 01 TESTINA TPE M10
 - 602A010022 01 TESTINA TPE M10
 - 602A010024 01 TESTINA TPE M10
 - 602A010015 01 TESTINA TPE M10
 - 602A010016 01 TESTINA TPE M10
 - 602A010018 01 TESTINA TPE M10
- Footer:**
 - Codice:** 602A010013
 - Famiglia:** Testine
 - Revisione:** 01
 - Denominazione:** TESTINA TPE M10
 - Rilascio:** Documento Rilasciato da Dell'Oro Marco il 10/06/2008

Per l'utente Supervisore dei Documenti è possibile effettuare tutte le operazioni indipendentemente dal fatto che sugli elementi gravi il Rilascio da parte di altri.

Questa figura può rilasciare i documenti e quindi i codici Elemento a favore di sé stesso (come gli altri utenti) oppure a favore di altri, in ogni caso ogni operazione effettuata viene registrata nella Lista cronologica dei Rilasci visibile nel paragrafo "Gestione Documenti".



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Repliche Automatiche

“[Repliche Automatiche](#)” è l'interfaccia che consente di effettuare in maniera automatica e schedulata le operazioni di:

[Importazione ed Esportazione Dati](#),

Vedere sezione “[Esportazione Tabelle](#)”

[Compressione ed il Ripristino dei Database Access](#),

Questa operazione consente di [Ripristinare e Comprimere](#) automaticamente i [Database Access](#) di sistema (Nel caso in cui non si utilizzi DWFm con motore Sql Server) nonché tutti gli altri Database Access esterni all'applicazione. Le opzioni di Compressione e Ripristino automatico prevedono che il database superi uno scostamento percentuale (impostato dall'Utente abilitato) rispetto alla dimensione precedente. Il Ripristino e la Compressione possono anche essere eseguite manualmente dall'interfaccia “[Gestione Database](#)”.

[Replica dei files](#)

Operazione che consente di [inviare e ricevere files da servers Locali, o Remoti](#), tramite l'utilizzo di protocolli di trasmissione [TCP-IP o FTP](#).

Le operazioni di [replica dei files](#) sono impostate e schedulate dall'interfaccia “[Impostazioni Repliche automatiche](#)” qui sotto rappresentata.

Descrizione	Data Replica	Exec	Rapporto
Upload Tabelle Sito Internet	06/11/2008 17.58.20	Si	operazione Completata con ERRORE
▶ Aggiornamento Disegni VPN Sede Roma	06/11/2008 17.59.00	Si	operazione Completata Correttamente
Copia di Gestione Stazione		No	
Prova File Locale		No	
Download File		No	
Download Dir		No	

Descrizione : Aggiornamento Disegni VPN Sede Roma
Percorso sorgente : C:\DEMA_Software\Programmi_VB\Gestione_DLL\ProvaDIA\
Percorso di destinazione : P:\Temporanea_Prova Trasferimento\
Data Replica : giovedì 06 novembre 2008 alle 17.59 Da Eseguire : Si
Rapporto : Operazione Completata Correttamente



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Esegui Repliche

Repliche Automatiche

Descrizione Operazione: 'Upload Dir'
UPLOAD della Directory 'C:\DEMA_Software\Programmi_VB\Gestione_DLL\ProvaDII
in '/Download/DWFM/Pippo/'

Copia del File '.../CriptaggioDati.cls' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../DLL_Prova.lib' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../DLL_Prova.vbp' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../Form1.frm' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../Form1.frm' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../Progetto1.vbp' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../Progetto1.vbw' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../9B50458.jpg' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../Capanno nei campi.jpg' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../CN27533.jpg' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../holloway003.jpg' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../holloway004.jpg' Upload **NON Eseguito**
Copia del File '.../holloway015.jpg' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../holloway018.jpg' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../Luce soffusa.jpg' Upload Eseguito Correttamente
Copia del File '.../Marco Zune 1440 Default.theme' Upload Eseguito Correttamente

Simula Soltanto Tempo trascorso : 25s.
Esecuzione Replica dei Files Attendere Prego Tempo rimanente : 1m. 16s.

31 %

Operazione Corrente

Nome Operazione : **Upload Dir** Tempo trasf. : 40,49 kB/sec.
Percorso Sorgente : C:\DEMA_Software\Programmi_VB\Gestione_DLL\ProvaDII\Temi Desktop\
Percorso di Destinazione : /Download/DWFM/Pippo/Temi Desktop/
n° Totale files : 26 n° di files da elaborare : 10 n° di files elaborati : 16

63 %

File Corrente

File in elaborazione : Marco Zune 1440 Default.theme

100 %

L'esecuzione delle repliche automatiche avviene in tre fasi, prima di tutto vengono disconnessi tutti gli utenti, poi viene eseguita la replica (le cui operazioni verranno eseguite in quest'ordine, [Importazione/Esportazione Dati](#), [Compressione e Ripristino Database](#) e [Replica dei files](#)), infine vengono riconnessi tutti gli utenti. Durante la replica verrà inoltre generato un report operazioni suddiviso in tre parti,

[Report Dettagliato Operazioni](#),
(rappresentato nell'immagine qui sopra)
[Report Dettagliato Errori](#),
(rappresentato nell'immagine qui Sotto)

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58
Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63
P.I.V.A. 02804750137
E-mail : info@DEMASoftware.it
Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.



Report Breve singolo processo,

(Visibile dalle varie interfacce di configurazione ed esecuzione manuale).

L'interfaccia consente anche di effettuare manualmente sia la sola simulazione che la replica (operazione eseguibile solo dagli utenti abilitati) in modo da potere valutare in tempo reale sia i tempi di esecuzione che eventuali anomalie che potrebbero nascere durante la replica automatica.



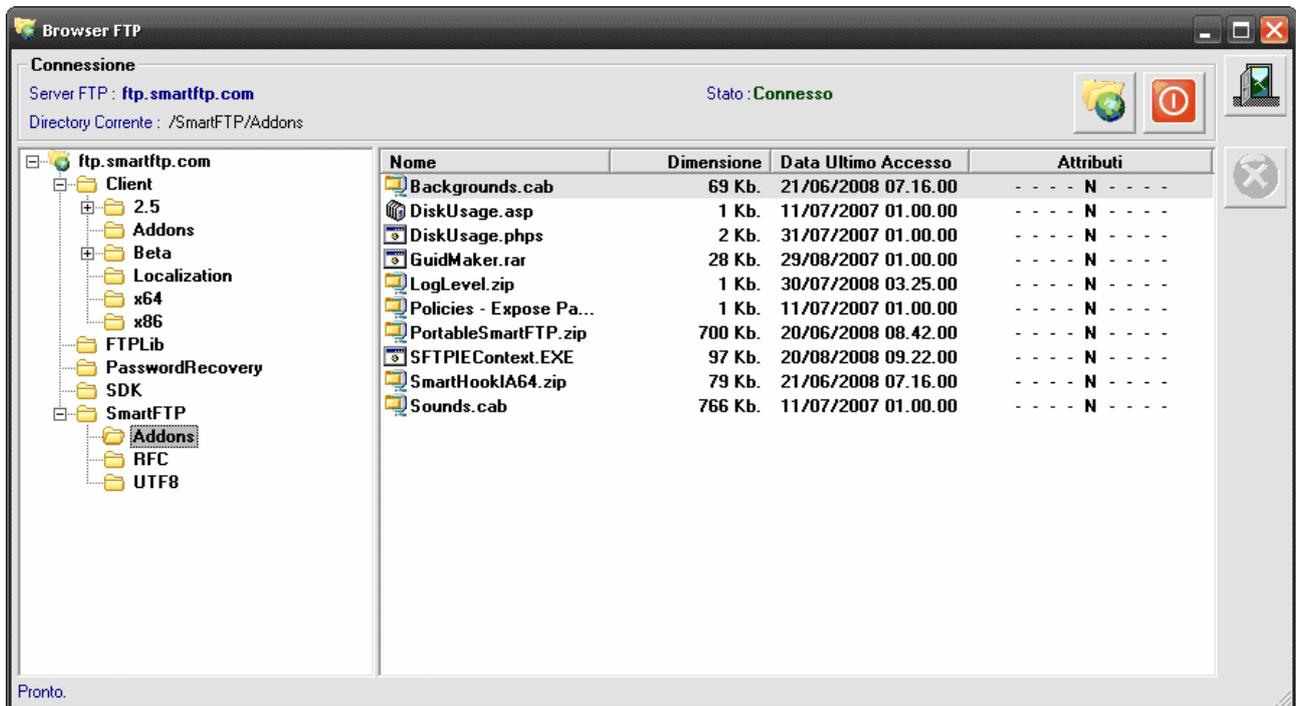
DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Browser FTP

L'interfaccia "Browser FTP" consente di gestire i files posti su server di questo genere, e permette di effettuare tutte le operazioni su files e Directory (Upload, Download, Creazione, eliminazione di Directory ecc.) come se si utilizzasse Gestione Risorse di Windows.



Il collegamento ai Server può avvenire sia in maniera Attiva che Passiva, il trasferimento files può essere configurato in modalità Binaria o Ascii, mentre i nomi Server le Username e le Password vengono memorizzate e quindi indicizzate (per l'utilizzo durante le "Repliche Automatiche") nel database di sistema.

Tale Browser è anche utilizzato dall'applicazione per il settaggio e la verifica dei percorsi per i quali è necessario eseguire operazioni di trasferimento files FTP.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Gestione Distinte Base

Distinta Base Articoli Stampati

L'interfaccia "[Distinta Base Articoli Stampati](#)" è un potente editor.

Esso [permette di modificare una o più distinte base](#) in maniera completamente guidata consentendo di monitorare gli elementi modificati o aggiunti; inoltre viene generato un report dell'esatta struttura delle Distinte Base prima delle modifiche.

Le possibilità di inserimento e modifica dei dati si possono riassumere in:

Modifica veloce della Distinta Base Selezionata:

Questa operazione permette di editare la distinta selezionata aggiungendo, rimuovendo o modificando tutti gli elementi.

Inserimento elementi da una Distinta Base Esistente.

Questa operazione permette di inserire elementi da una Distinta Base Esistente aggiungendo, rimuovendo o modificando tutti gli elementi della/e Distinta/e Base di Destinazione.

Questa opzione può essere svolta in due modi:

Copiare gli elementi della Distinta Base Sorgente aggiungendo i soli elementi diversi; e in caso di elemento uguale si può scegliere se mantenere l'elemento originale oppure sostituirlo con quello nuovo

Rimpiazzare gli elementi della/e Distinta/e Base di Destinazione con quelli della Distinta Base Sorgente

Inserimento elementi da una Lista di elementi.

Questa operazione permette di inserire gli elementi presenti nella Lista Elementi aggiungendo, rimuovendo modificando tutti gli elementi della/e Distinta/e Base di Destinazione.

Questa opzione può essere svolta in due modi:

Copiare gli elementi della Lista Elementi aggiungendo i soli elementi diversi; e in caso di elemento uguale si può scegliere se mantenere l'elemento originale oppure sostituirlo con quello nuovo

Rimpiazzare gli elementi della/e Distinta/e Base di Destinazione con quelli della Lista Elementi

Sostituzione di elementi da una Lista di elementi.

Questa operazione permette di Sostituire gli elementi presenti nella Lista Elementi modificando tutti gli elementi della/e Distinta/e Base di Destinazione.

Questa opzione può essere svolta in due modi:

Rimpiazzare gli elementi comuni della/e Distinta/e Base di Destinazione con quelli della Lista Elementi mantenendo le stesse Operazioni

Rimpiazzare gli elementi comuni della/e Distinta/e Base di Destinazione con quelli della Lista Elementi Impostando le Nuove operazioni

Eliminazione elementi da una Lista di elementi.

Questa operazione permette di Eliminare degli elementi presenti nella Lista Elementi dalla/e Distinta/e Base di Destinazione

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Visualizzazione **DISTINTA** da EDITARE Codice **602A610018**

- MODIFICA veloce della DISTINTA SELEZIONATA
- INSERISCI elementi DA una DISTINTA ESISTENTE
- INSERISCI elementi DA LISTA ELEMENTI
- SOSTITUISCI elementi DA una LISTA ELEMENTI
- ELIMINA elementi DA LISTA ELEMENTI

- Apporta Modifiche SOLO alla DISTINTA SELEZIONATA
- Apporta Modifiche ad una SERIE DI DISTINTE selezionate
- Copia Elementi AGGIUNGENDOLI alla distinta precedente
- Copia Elementi ELIMINANDO la distinta precedente
- Ad elemento uguale MANTIENI quello ORIGINALE
- Ad elemento uguale ELIMINA quello ORIGINALE

Codice	Rev.	Denominazione	Esis.	Sc min.	Qtà	Operazione	Durata
FIL0001	00	Filiera	0	2	1	Trafila	10.000.000
RT0001	00	Rulli di traino	1		1	Trafila	10.000.000
123_10	02	Coltello di taglio con scarico	2	2	1	Taglio	10.000.000
99_15	00	Bussola di taglio			1	Taglio	10.000.000
09I00780	18	PUNZONI CREAZIONE INVITO	15	5	1	Matrice 1°	200.000
589_2	00	Matrice dritta	1	1	1	Matrice 2°	2.000.000
09I00980	18	PUNZONI CREAZIONE INVITO	18	5	1	Finitore 2°	200.000
589_3	00	Matrice dritta	1	1	1	Matrice 3°	2.000.000
203_4	00	Finitori per testa	2	1	1	Finitore 3°	2.000.000
590_1	00	Finitori porta punzoni	1	1	1	Finitore 3°	2.000.000
589_5	00	Matrice per punta	2	1	1	Matrice 4°	1.000.000
11E00600	04	PUNZONE PER FORMATURA ESAGON	31	5	1	Finitore 4°	200.000
125_5	00	Finitori porta punzoni	0		1	Finitore 4°	2.000.000
M10S	00	Maschio M10 33775/K	1	200	1	Maschiatura	50.000

La Lista Attrezzature sopra rappresentata è la **Distinta Base di Destinazione** visualizzata dall'opzione Modifica veloce della Distinta Base Selezionata,

Inserimento elementi da una Distinta Base Esistente,

Inserimento elementi da una Lista di elementi,

Sostituzione di elementi da una Lista di elementi,

Eliminazione elementi da una Lista di elementi.

Nella parte superiore dell'interfaccia sono presenti i pulsanti di opzione che guidano l'utente nelle varie fasi di modifica.

Nella parte inferiore destra si possono vedere i pulsanti per muoversi fra le varie finestre di inserimento delle varianti utilizzate per la modifica delle Distinte Base;

eseguendo doppio click su una voce si ha accesso all'interfaccia che gestisce Operazione, Durata, Quantità e Note.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Codice	n° Disegno	Denominazione		
CODARTPROVA	CODPR ---	BUSSOLA GENERICA		
CODPR_GEN	CODART ---	TESTINA TBE M10 CHIAVE = 5		
CODPR_INV	CODART ---	TESTINA TBE M10 CHIAVE = 5		
CODPR_MECH	CODART ---	TESTINA TBE M10 CHIAVE = 5		
CODPR_SLD	CODART ---	TESTINA TBE M10 CHIAVE = 5		

La Lista Articoli sopra rappresentata è l'insieme **Distinte Base di Destinazione** visualizzata dall'opzione

[Modifica veloce della Distinta Base Selezionata,](#)
[Inserimento elementi da una Distinta Base Esistente,](#)
[Inserimento elementi da una Lista di elementi,](#)
[Sostituzione di elementi da una Lista di elementi,](#)
[Eliminazione elementi da una Lista di elementi.](#)

Come si può notare vi sono dei pulsanti che permettono l'inserimento dei codici Articolo Base nella Lista **Distinte Base di Destinazione**

I pulsanti freccia su e giù consentono di spostarsi fra i record presenti in “[Visualizzazione Anagrafica](#)”

Il pulsante freccia sinistra consente di inserire nella lista il record (“Codice Articolo Base”) attivo in “[Visualizzazione Anagrafica](#)”

Il pulsante freccia destra consente di rimuovere dalla lista l'elemento Selezionato

Il pulsante mano sinistra consente di inserire nella lista TUTTI i record (“Codici Articolo Base”) presenti in “[Visualizzazione Anagrafica](#)”

Il pulsante mano destra consente di rimuovere dalla lista TUTTI gli elementi della lista

il pulsante “Implosione” consente di aggiungere alla Lista l'Implosione del codice Attrezzatura presente in “[Visualizzazione Anagrafica](#)”

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Codice	Rev.	Denominazione	Esis.	Sc min.	Qtà	Operazione	Durata
541_1	00	Anello foro dritto	1		1	Sistemare	
FIL0001	00	Filiera	0	2	1	Trafila	10.000.000
RT0001	00	Rulli di traino	1		1	Trafila	10.000.000
PCI0002	18	PUNZONI CREAZIONE INVITO	0	5	1	Matrice 1°	500.000
589_2	00	Matrice dritta	1	1	1	Matrice 2°	2.000.000
PPC0001	30	PUNZONI PUNTA CONICA	0	5	1	Matrice 3°	500.000
590_1	00	Finitori porta punzoni	1	1	1	Finitore 3°	2.000.000
589_4	00	Matrice per punta	0	1	1	Matrice 4°	1.000.000
PFEI0001	04	PUNZONE PER FORMATURA ESAGON	0	20	1	Finitore 4°	250.000
M10S	00	Maschio M10 33775/K	1	200	1	Maschiatura	45.000

La Lista Attrezzature sopra rappresentata è la **Distinta Base Sorgente** visualizzata dall'opzione [Inserimento elementi da una Distinta Base Esistente](#) eseguendo doppio click su una voce si ha accesso all'interfaccia che gestisce Operazione, Durata, Quantità e Note.

Codice da INSERIRE	Rev	Descrizione	Operazione	Qtà	Durata	Note
152_31	00	Matrice per smusso o punta	Finitore 1°	1	1.000.000	
104_11	00	Matrice dritta	Matrice 1°	1	100.000	
152_15	00	Matrice dritta	Matrice 2°	1	100.000	
152_30	00	Matrice per smusso o punta	Matrice 3°	1	1.000.000	
400_1	00	Matrice con estrusione libera	Matrice 4°	1	1.000.000	



La “**Lista elementi nuovi**” sopra rappresentata permette di elencare tutti gli elementi da utilizzare, ed è visualizzata dall'opzione

[Inserimento elementi da una Lista di elementi,](#)
[Eliminazione elementi da una Lista di elementi.](#)

Il pulsante freccia destra consente di rimuovere dalla lista l'elemento Selezionato
il pulsante “Esplosione” consente di aggiungere alla Lista l'Esplosione del codice Articolo presente in [“Visualizzazione Anagrafica”](#)
eseguendo doppio click su una voce si ha accesso all'interfaccia che gestisce Operazione, Durata, Quantità e Note.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Codice Vecchio	Rev.	Codice NUOVO ?	Rev.	Operazione	Qtà	Durata	Note	Mvi
1A20323_SIS	00	1A0197	00	Matrice 1*	1	1.000.000		Sì
259_2	00	259_1	00	Matrice 1*	1	100.000		No

La “**Lista elementi da modificare**” sopra rappresentata permette di elencare tutti gli elementi da Sostituire, ed è visualizzata dall'opzione

[Sostituzione di elementi da una Lista di elementi.](#)

Il Pulsante cartella permette di passare dalla modalità [Codice Vecchio](#) alla modalità [Codice Nuovo](#)

Il Pulsante registro operazione permette di abilitare o disabilitare il [controllo dell'operazione](#) nel codice di destinazione

Il pulsante freccia destra consente di [rimuovere dalla lista](#) l'elemento Selezionato

il pulsante “Esplosione” consente di aggiungere alla Lista i codici [Attrezzo in Esplosione del codice Articolo](#) presente in “[Visualizzazione Anagrafica](#)”

eseguendo doppio click su una voce si ha accesso all'interfaccia che gestisce [Operazione](#), [Durata](#), [Quantità](#) e [Note](#).

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Distinta Base Materiali

“[Editor distinta base Materiali](#)” è l'interfaccia che permette di inserire, modificare, rimuovere o bloccare gli elementi facenti parte delle distinte base diversi dagli Articoli e rientranti ad esempio in progetti di macchine o appartenenti a progetti di apparati produttivi.

Tale editor consente di visualizzare le distinte base dei progetti in maniera multi livello, (a livelli infiniti) Peculiarità che distingue tale strumento è quello di potere “[Congelare](#)” alcuni elementi, che non verranno né modificati né eliminati durante la fase di [codifica automatica](#) dei progetti C.A.D., (ad esempio Viterie, Cuscinetti ed altri elementi non inseriti nella messa in tavola o nell'Assieme 3D). Non verranno inoltre modificate tutte quelle entità che facendo parte di strutture non appartenenti a quella padre (Assiemi o parti Creati mediante Altri CAD) si trovano a fare parte della distinta materiali in oggetto (“[Codifica Assiemi](#)”).

Codice	Cfg.	Rev.	Qtà	Denominazione
AMC2_000	000	00		Assieme rullatrice rotativa
AMC2_003	000	00	1	Assieme banco rullatrice rotativa s 254
AMC2_001	000	00	1	Blocco gruppo rulli Carter
4922	000	00	3	Cuscinetto FAG a rullini
511_24	000	00	1	Cuscinetto reggispinta FAG a sfere
511_26	000	00	1	Cuscinetto reggispinta FAG a sfere
MC1_024	000	00	1	Spessore piastra di base
MC2_001	000	00	1	Cannotto porta rulli
MC2_002	000	00	1	Albero principale
MC2_003	000	00	1	Camma
MC2_004	000	00	1	Coperchio di chiusura superiore
MC2_005	000	00	1	Porta settore
MC2_006	000	00	1	Disco spingi cuscinetti inferiore
MC2_007	000	00	1	Disco spingi cuscinetti superiore
MC2_008	000	00	1	Supporto
MC2_009	000	00	1	Supporto n°3
MC2_011	000	00	1	Ruota dentata elicoidale Z=60 m=5
MC2_014	000	00	1	Piastra di base
MC2_028	000	00	1	Distanziale cuscinetti
MC2_033	000	00	1	Settore per rullatrice s 254
MC2_050	000	00	1	Piastra spingi settore
MC2_052	000	00	2	Squadra di rinforzo
MC2_062	000	00	4	Settore conico per regolazione rullo
MC2_064	000	00	1	Disco raddrizza viti

Codice Selezionato : AMC2_001 Cfg. 000 Rev. 00 Qtà 1 Denominazione Blocco gruppo rulli Carter

Sono inoltre disponibili alcuni pulsanti che permettono:

- Di [Editare la Distinta Base Materiali](#) corrente
- Di [recuperare la pallinatura](#) estraendola dalla messa in tavola dell'elemento selezionato
- Di [stampare o esportare la Distinta Base Materiali](#) dell'Assieme
- Di [Stampare i documenti](#) collegati all'Assieme

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.



La “**Scheda Stampa Distinta Materiali**” sopra rappresentata permette di Stampare o esportare le distinte materiali consentendo all'utente di scegliere fra l'opzione Quantità elementi Fattore di moltiplicazione che influirà sui quantitativi degli elementi Stampati o esportati.

Stampa o Esporta la distinta materiali dell'assieme padre strutturata ad albero Multi Livello.

Stampa o Esporta la distinta materiali dell'assieme padre Mono Livello Riepilogativa con separazione dei particolari di commercio (tale operazione snellisce le operazioni di ordine e costruzione dei particolari consentendo di sapere a colpo d'occhio l'esatto quantitativo degli elementi).

Stampa o Esporta la distinta materiali dell'assieme selezionato strutturata ad albero Mono Livello



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.



La “**Scheda Stampa Disegni Tecnici**” sopra rappresentata permette di stampare tutte le messe in tavola degli elementi facenti parte della Distinta Base; peculiarità dell'interfaccia è quella di permettere di stampare anche gli elementi di più CAD contemporaneamente, (es. Solidworks®, Inventor® ecc.) mediante una procedura completamente Automatizzata che permette inoltre di selezionare la stampante idonea per ogni elemento (impostato nelle [Opzioni Programma “Setta Stampanti e formati”](#)) e quindi di stamparlo senza possibilità di errore. Gli elementi che verranno stampati verranno selezionati in precedenza dalla maschera “[Seleziona elementi da stampare](#)”, quindi per ogni elemento verranno stampati solo i fogli impostati come “[Elementi di progetto](#)” impostato nelle [Opzioni Programma “Setta Stampa dei Disegni Tecnici”](#).

Le opzioni che vengono presentate da questo form per la stampa dei Disegni sono le seguenti

[Stampa i Disegni Tecnici dell'assieme padre e di tutti i suoi sottoassiemi,](#)

[Stampa i Disegni Tecnici dell'assieme selezionato.](#)

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Codice	Documento	Descrizione
<input checked="" type="checkbox"/> AMC2_000	drwAMC2_000	Assieme rullatrice rotativa
<input checked="" type="checkbox"/> AMC2_003	drwAMC2_003	Assieme banco rullatrice rotativa ø 254
<input checked="" type="checkbox"/> AMC2_005	drwAMC2_005	Assieme telaio per rullatrice rotativa ø 254
<input checked="" type="checkbox"/> AMC2_006	drwAMC2_006	Vasca olio
<input checked="" type="checkbox"/> AMC2_001	drwAMC2_001	Blocco gruppo rulli Carter
<input checked="" type="checkbox"/> AMC2_002	drwAMC2_002	Blocco introduzione
<input checked="" type="checkbox"/> AMC2_004	drwAMC2_004	Assieme gruppo di trasmissione
<input checked="" type="checkbox"/> MC2_014	drwMC2_014	Piastra di base
<input checked="" type="checkbox"/> MC2_070	drwMC2_070	Fondo
<input checked="" type="checkbox"/> MC2_071	drwMC2_071	Spalla destra
<input checked="" type="checkbox"/> MC2_072	drwMC2_072	Spalla sinistra
<input checked="" type="checkbox"/> MC2_073	drwMC2_073	Sponda posteriore
<input checked="" type="checkbox"/> MC2_074	drwMC2_074	Sponda sinistra inferiore
<input checked="" type="checkbox"/> MC2_075	drwMC2_075	Traverse di rinforzo
<input checked="" type="checkbox"/> MC2_076	drwMC2_076	Telaio sottobase
<input checked="" type="checkbox"/> MC2_077	drwMC2_077	Piastra forata
<input checked="" type="checkbox"/> MC2_078	drwMC2_078	Traversa di rinforzo
<input checked="" type="checkbox"/> MC2_088	drwMC2_088	Fascia
<input checked="" type="checkbox"/> MC2_089	drwMC2_089	Fascia
<input checked="" type="checkbox"/> MC2_091	drwMC2_091	Traversa di rinforzo

La Form "[Selezione documenti da Stampare](#)" sopra rappresentata permette di elencare tutti gli elementi da stampare durante la procedura automatica.

L'interfaccia permette di:

Modificare manualmente la lista.

Selezionare in modo automatico tutti i codici oppure solo quelli univoci.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



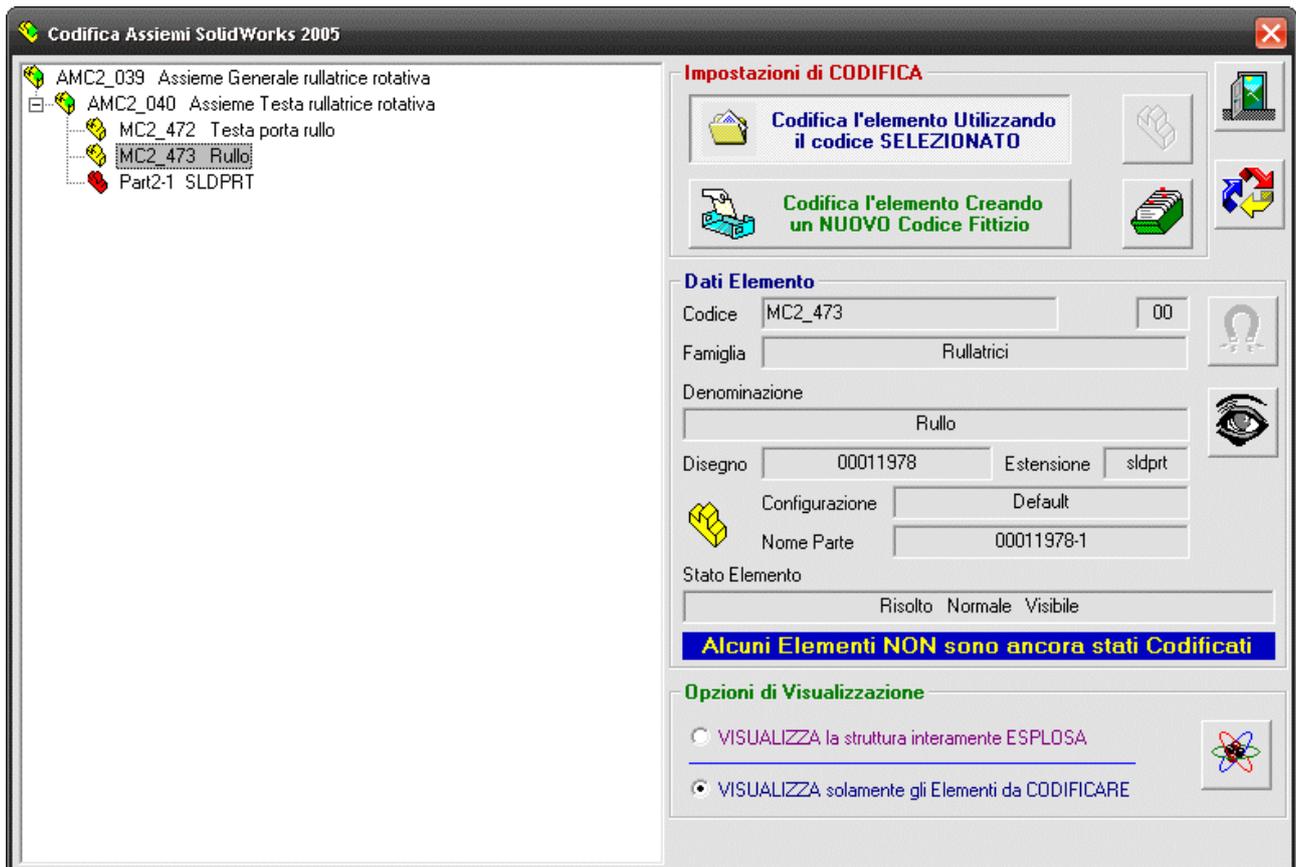
DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Codifica Assiemi

“[Codifica Assiemi](#)” è l'interfaccia che permette di codificare nel database gli elementi non ancora presenti nel database e quindi di estrarre la “[Distinta Base Materiali](#)” degli elementi Visualizzati.



Come di può vedere nell'immagine qui sopra rappresentata le opzioni di codifica e di visualizzazione sono molteplici.

I codici non ancora codificati verranno rappresentati da un'icona di colore Rosso, identificativa della parte o dell'assieme.

Le opzioni di codifica sono principalmente due, la prima consente di [codificare l'elemento](#) associandolo ad un elemento (“Codice”) attivo nell'interfaccia “[Visualizzazione Anagrafica](#)”, la seconda invece consente di [creare un codice fittizio](#) avente numero progressivo assegnato in automatico dal programma. I codici fittizi sono tutti quei codici che sono presenti nel database, ma che non verranno visualizzati nella “[Distinta Base Materiali](#)”; è inoltre possibile visualizzare lo stato dei codici parte o assieme nella sezione “[Stato Elemento](#)”.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

I pulsanti che si possono notare in questa finestra sono:

Codifica elemento utilizzando il codice selezionato

Codifica Elemento Creando un nuovo codice fittizio

Includi elementi Sospesi durante la creazione della Distinta Base (Disabilitato in caso di mancanza di tali elementi)

Esegui Esportazione della Distinta Base

Esegui codifica dell'elemento selezionato.



L'interfaccia “Esegui Estrazione della distinta Materiali” consente di visualizzare la metodologia di creazione della Distinta Base, e di modificarne alcuni parametri, ad esempio permette di inserire o meno gli elementi Sospesi (Disabilitato in caso di mancanza di tali elementi), oppure di estrarre la distinta base “Mono livello” o “Multi livello” (Disabilitato in caso di mancanza di una struttura Multi livello).

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Gestione della Produzione

Ordini in Produzione

“[Ordini in produzione](#)” è l'interfaccia che permette di creare, aggiungere righe o modificare gli ordini che verranno messi in produzione.

Edita Ordini in Produzione

Ordine : 4_2004 n° Riga : 30 Rev. : 00 Del : 23/02/2004

Cliente : Ditta Prova Provvigione : 0 %

n° Ordine Cliente : n° Disegno Cliente :

Ordine Già in Produzione : Sì Ordine Modificato da : Dell'Oro Marco

Codice Finito | Lavorazioni | **Materia Prima** | Termini Consegna

Codice Articolo in Riferimento : 602A610018 **Codice Articolo Finito :** 602A610018T

Stato Codice : Attivo Numero Disegno : 602A610 --- Revisione : 00

Denominazione : TESTINA TPE M10

Note :

Ultima Produzione : Nessuna Qtà : Ordine :

Quantità Ordinata : 100.000 pz. Consegna promessa : 15/06/2006

Prezzo pattuito pezzo Costo Trasporto pezzo : Consegna Prevista : 16/07/2007

Sconto : 0 % Costo Trasporto pezzo : 0

Note Ordine In Produzione :
Prelevare da Magazzino



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Come di può vedere nell'immagine qui sopra rappresentata le opzioni di creazione dell'[ordine in Produzione](#) sono molteplici.

L'inserimento di un nuovo ordine può avvenire manualmente, oppure a seguito del consolidamento di un preventivo tramite l'interfaccia "[Analisi dei costi di produzione](#)".

Peculiarità del software è quella di acquisire la Pre-Struttura di esecuzione delle lavorazioni dall'[Anagrafica Articolo Base](#), e quindi di modificarla a piacimento a seconda delle casistiche di produzione quando si compila il [Piano di Fabbricazione e Controllo](#).

Importante aiuto nella compilazione dell'ordine deriva inoltre dal fatto di potere visualizzare in tempo reale le [disponibilità a magazzino](#), nonché di [effettuare una Pre-Esplosione degli impegni in produzione](#) in modo da fornire al Cliente l'immediata data di consegna dell'ordine.

Inoltre le note inserite nell'ordine in produzione verranno visualizzate nell'interfaccia "[Gestione Piani di Fabbricazione e Controllo](#)".

Codice Finito	Lavorazioni	Materia Prima	Termini Consegna
Codice Articolo in Riferimento :	Codice Articolo Finito :		
602A610018	602A610018T		
Stato Codice : Attivo	Numero Disegno : 602A610 ---	Revisione : 00	
Denominazione : TESTINA TPE M10			
Note :			
Ultima Produzione : Nessuna	Qtà :	Ordine :	

La "[Scheda Codice Finito](#)" sopra rappresentata permette di consolidare l'unione del codice Articolo Base con il codice Articolo finito in modo da avere così i riferimenti all' "[Anagrafica Articolo Base](#)" e di utilizzarla se richiesto nella creazione del PFC

Codice Finito	Lavorazioni	Materia Prima	Termini Consegna
Tratt. Termico : TEMPRA			
Descrizione Trattamento Termico :			
Lavorazione INTERNA			
Tratt. Galvanico : <input type="text"/>			
Descrizione Trattamento Galvanico :			

La "[Scheda Lavorazioni](#)" sopra rappresentata permette di [Modificare la Pre-Lista Lavorazioni](#) che verranno poi caricate a titolo informativo nel [Piano di fabbricazione e controllo](#).



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Nella Fattispecie gli elementi modificati (che potranno comunque essere cambiati in fase di modifica del PFC) avranno influenza solo dopo l'approvazione del [Piano di fabbricazione e controllo](#) che rimarrà l'elemento basilare del processo produttivo e delle successive indicizzazioni.

Codice Finito	Lavorazioni	Materia Prima	Termini Consegna
Tipo Materia Prima : SG4 L BR 13			
Stato : RICOTTO		Diametro : 13	
Quantità Materia Prima Impegnata : 1.450,00 Kg			
Disponibilità Materia Prima : 29.007 Kg.			
<hr/>			
Peso spezzone : 14,50 gr.			

La “**Scheda Materia Prima**” sopra rappresentata permette di [Modificare la materia prima](#) utilizzata nel processo produttivo.

Tale elemento diventa da subito parte integrante del PFC

Codice Finito	Lavorazioni	Materia Prima	Termini Consegna
Tipo Pagamento :		RIMESSA DIRETTA	
Tipo Consegna :		F.CO FRONTIERA ITAL.	
Corriere :		Traco S.r.l.	
Telefono : 036 / 2911064		Fax :	
Note :			

La “**Scheda Termini di consegna**” sopra rappresentata permette di [Modificare i termini di consegna](#) dell'Articolo in lavorazione.

Tale elemento diventa da subito parte integrante del PFC



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

*Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet,
installazione e manutenzione sistemi informativi.*

Codice Art Finito	Qtà Disp.	Prelievo	Qtà da Deposit.	Qtà da Prel.
602A610018T	0		0	0
602A610018B	0		0	0
602A610018C	0		0	0
602A610018G	0		0	0
602A610018H	0		0	0
602A610018N	0		0	0
602A610018O	0		0	0
602A610018R	0		0	0
602A610018V	0		0	0
602A610018Z	0		0	0

Il “[Report Disponibilità a Magazzino](#)” sopra rappresentata permette di visualizzare in tempo reale la [disponibilità del codice articolo finito](#) in base al legame con il [codice Articolo Base](#), in modo da consentire all'utente di far procedere l'ordine in maniera più spedita, magari effettuando un [prelievo a Magazzino](#) dell'articolo desiderato.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Gestione Piani di Fabbricazione e Controllo (PFC)

“[Gestione PFC](#)” è l'interfaccia che permette di gestire in tutte le sue parti la creazione, la duplicazione e la modifica dei [Piani di Fabbricazione e Controllo](#), in modo da rendere il più veloce possibile (senza compromettere la sicurezza dei dati inseriti) la compilazione dei dati.

The screenshot shows the 'Gestione PFC' window with the following details:

- Buttons: Ordini in Lavorazione Assegnazione Priorità, Piano di Fabbricazione e Controllo Ordine
- Numero Ordine: 2_2004_10
- Consegna Prevista: venerdì 4 aprile 2008
- Cliente: DEMASoftware s.a.s.
- Table with columns: Numero Ordine, Riga, Filo, Quantità, Qtà Prod., Articolo Base, Codice Finito, Cons. Prevista, Stampatrice, n*, LAV., PFC

Numero Ordine	Riga	Filo	Quantità	Qtà Prod.	Articolo Base	Codice Finito	Cons. Prevista	Stampatrice	n*	LAV.	PFC
2_2004	10	12,25	10.000.000	0	CODPR_SLD	CODPROVAN	04 aprile 2008			Si	Si
1_2004	10	12,25	100	100	CODPR_SLD	CODPROVAN	30 giugno 2007	SP21C	24	Si	Si
1_2004	30	12,25	150	4.000	CODPR_SLD	CODPROVAD	30 giugno 2007	SP21C	24	Si	Si
3_2004	10	12,25	80.000	70.000	CODPR_SLD	CODPROVAH	02 luglio 2007	SP21C	24	Si	Si
1_2004	20	12,25	5.000.000	3.700.000	CODPR_SLD	CODPROVAH	07 febbraio 2008	SP21C	24	Si	Si
4_2004	30	12,25	100.000	20.000	602A610018	602A610018T	16 luglio 2007	SP25	12	Si	Si
4_2004	10	12,25	5.000	0	CODPR_SLD	CODPROVAC	07 febbraio 2008	SP25	12	No	Si
4_2004	40	12,25	100.000	0	602A610018	602A610018N	31 luglio 2007	SP25	12	No	Si
4_2004	60	12,25	5.000.000	0	602A610018	602A610018V	13 febbraio 2008	SP25	12	No	Si
4_2004	50	12,25	2.000.000	0	602A610018	602A610018O	10 gennaio 2008	SP25	12	No	Si
2_2007	10	12,25	10.000	0	CODPR_MECH	602A610018B	07 febbraio 2008	SP21C	24	No	Si
1_2007	10	12,25	100.000	0	CODPR_INV	602A610018B	08 febbraio 2008	SP21C	24	No	Si

L'interfaccia qui sopra rappresentata consente all'utente di [riposizionare velocemente gli Ordini in Produzione](#) semplicemente spostandoli verso l'alto o verso il basso, mediante l'utilizzo delle apposite frecce di spostamento.

Aiuto importante è fornito dall'[utilità di riordino](#) e di visualizzazione delle colonne in modo da presentare all'utente il Layout ideale alla modifica.

Le operazioni di riordino e spostamento avranno effetto definitivo solo dopo la pressione del pulsante “[Salva la lista delle priorità produzione](#)”.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



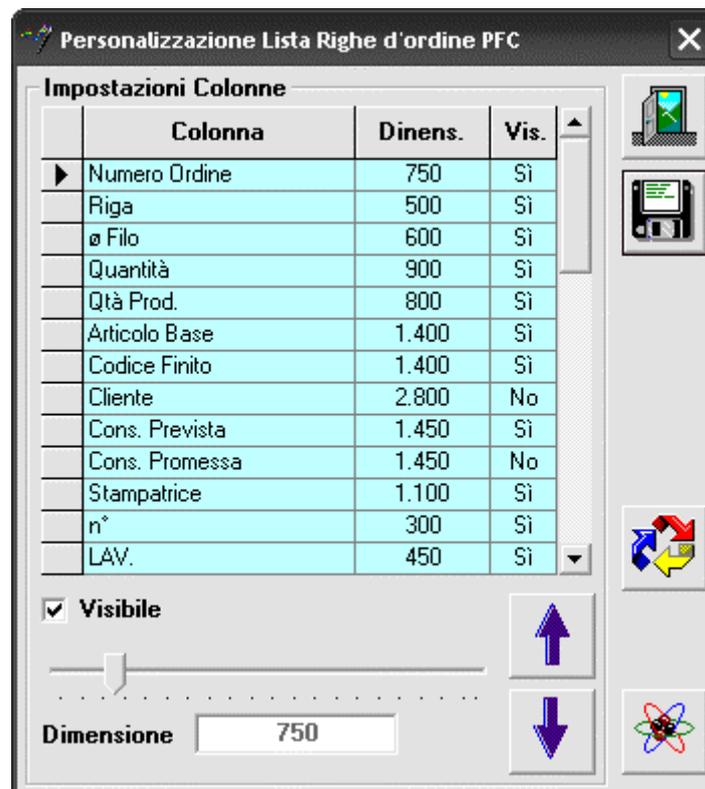
DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.



La “**Scheda Riordino Lista Righe d'Ordine**” consente di riordinare gli elementi presenti nella scheda “**Ordini in lavorazione Assegnazione Priorità**” secondo tre criteri definibili dall'utente. Tale riordino avrà effetto definitivo solamente dopo avere premuto il pulsante “**Salva la lista delle priorità Produzione**”



23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58
Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63
P.I.V.A. 02804750137
E-mail : info@DEMASoftware.it
Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

La “**Scheda Personalizzazione Lista Righe d'Ordine PFC**” sopra rappresentata permette di visualizzare, nascondere, dimensionare e posizionare ogni colonna nella Scheda “**Ordini in lavorazione Assegnazione Priorità**”. Tale modifica avrà effetto immediato sull'interfaccia; inoltre è possibile salvare tale impostazione per il proprio utente ed anche per gli altri utenti in modo che le varie postazioni carichino sempre la stessa visualizzazione.

Gestione PFC

Ordini in Lavorazione Assegnazione Priorità | Piano di Fabbricazione e Controllo Ordine

Piano di Fabbricazione e Controllo

Ordine Corrente : 1_2004 Riga 30

Operazione	Macchina	n°	Qtà. Evasa
Trafila	MC5_450	28	Dipendente
Stampatrice	SP21C	24	4.000
Rullatrice rotativa	MC2_GR2	24	Dipendente
Centrifuga	W15	24	Dipendente
Rullatrice rotativa	Crimella	R3	4.000
Centrifuga	W18	R3	Dipendente
Maschiatrice	MC7_EAC	M19	0
Buratto	BU2	BU2	0
Lavaggio	CT1	CT1	0
Trattamento Termico Est...	CARBONITR...		0
Trattamento Galvanico	OTTONATUR...		0
Confezionamento	Conf1	A	0

Informazioni Aggiuntive Ordine Corrente

Codice Grezzo : CODPR_SLD Revisione : 01
Codice Finito : CODPROVAD

Stato Codice : Attivo Numero Disegno : CODART ...

Denominazione :
TESTINA TBE M10 CHIAVE = 5

Note :

Numero Ordine : 1_2004 Riga Ordine : 30
Revisione : 00

Data Ultima Produzione : Nessuna Ordine :

Modificato Da : Utente DEMO il : 24/04/2004
Data Emissione : 08/05/2004 Già Stampato : Sì
Consegna Prevista : 30/06/2007 Consegna Promessa : 23/01/2004
Quantità Totale : 150 pz.
Qtà. Stampata : 4.000 pz. Quantità Residua : 0 pz.
Cliente : Ditta Prova
Tratt. Termico : CARBONITRURAZIONE
Tratt. Galvanico : OTTONATURA MC
Note :

La “**Scheda Piano di Fabbricazione e Controllo Ordine**” sopra rappresentata permette di creare, modificare e copiare tutte le informazioni relative al PFC.

Le modifiche saranno possibili:

A livello di PFC, nel caso in cui l'ordine non sia stato “Saldato o Sospeso”
e a livello di Lavorazione, nel caso in cui l'operazione non abbia già cominciato il processo lavorativo.

Tali informazioni verranno poi gestite dall'interfaccia “**Scarichi Ordini in Lavorazione**” in fase di movimentazione delle lavorazioni relative all'ordine in questione.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

*Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet,
installazione e manutenzione sistemi informativi.*

I pulsanti che si possono notare in questa finestra sono:

Caricamento di un PFC dalla lista "[Ricerca Ordini in Produzione](#)" o dalla Scheda "[Ordini in Lavorazione Assegnazione Priorità](#)"

Visualizzazione "Informazioni Aggiuntive Ordine Corrente"

Modifica "Lavorazioni Operazione Corrente"

Inserimento Operazione da "Libreria Operazioni di Base"

Inserimento, Modifica, Creazione "Note di Default PFC"

Copia integrale o Parziale "Libreria Piani di Fabbricazione"

Edita nota Lavorazione Corrente

Sposta Su Sposta Giù Lavorazione Corrente

Elimina Lavorazione Corrente

Ricarica PFC Ordine in Lavorazione Corrente

Salva dati Piano di Fabbricazione Corrente.



Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Lavorazioni Operazione Corrente

Stampatrice

 **Impegna Materia Prima per questa Operazione** 

Macchina Interna Selezionata

SP25 - Matricola 12 

Velocità : Pz. Min.

Macchina Interna Corrente in Anagrafica

SP21C - Matricola 24 

SP25 - Matricola 12 Macchine Secondarie

Operazione	Macchina
<input checked="" type="checkbox"/> Trafila	MC5_550
<input checked="" type="checkbox"/> Porta aspo	ASPO
<input checked="" type="checkbox"/> Centrifuga	W15



La “**Scheda Lavorazioni Operazione Corrente**” sopra rappresentata permette di modificare l'assegnazione della macchina nell'operazione corrente, in modo tale di poter eseguire un controllo immediato della congruenza con i dati presenti in “Anagrafica Articolo Base” settandone i parametri di lavorazione e se necessario aggiungendo in cascata alla Lista Lavorazioni anche le macchine presenti a livello Secondario del Centro Selezionato.

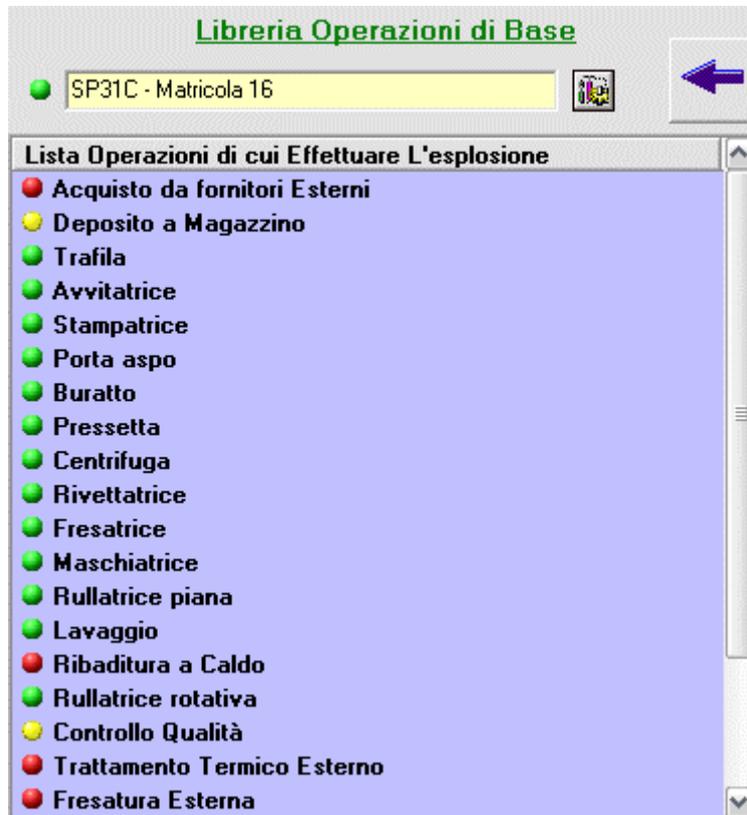
Inoltre è possibile assegnare a tale Operazione il compito di gestire la Materia Prima con la possibilità di inserire note, relative ad esempio, alla colata che verranno riportate sulla “Stampa dei cartellini Materia Prima”.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.



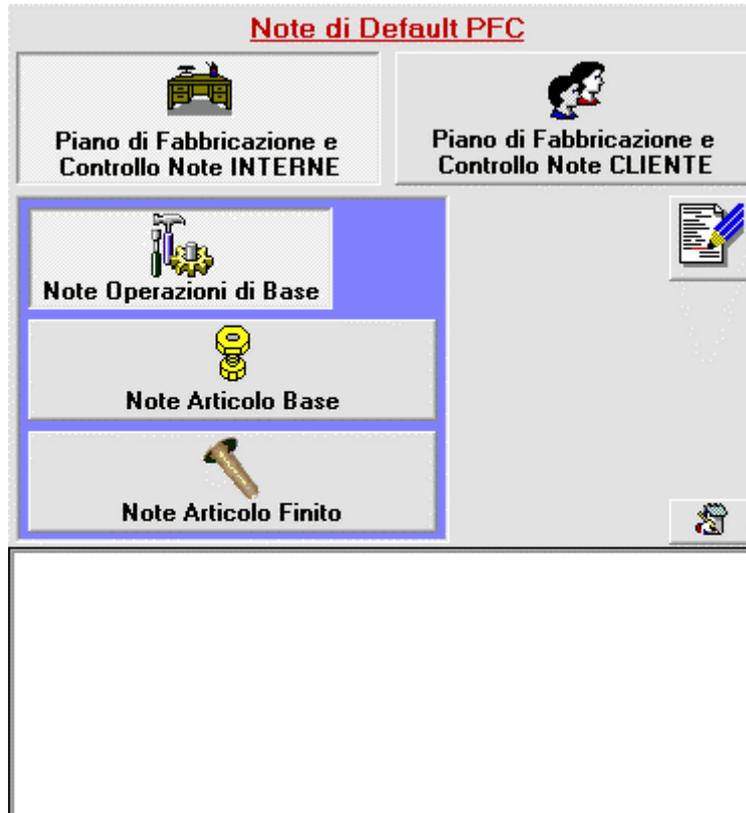
La “**Scheda Libreria Operazioni di Base**” sopra rappresentata permette di [inserire nuove operazioni corredate della relativa macchina](#) nel PFC corrente.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.



La “**Scheda Note di Default PFC**” sopra rappresentata permette di creare, modificare ed inserire delle note di Default da cui poter attingere durante la creazione del PFC

Tali note si dividono in: Note CLIENTE e note INTERNE

Le note Cliente vengono selezionate in base al destinatario dell'Ordine (per pianificare i controlli da effettuare in relazione a particolari esigenze del cliente)

Le note Interne vengono invece imputate all'azienda produttrice (per pianificare i controlli da effettuare in relazione a particolari esigenze interne)

Le Note Interne e Cliente si suddividono poi in:

- note Operazioni di Base (associate all'operazione Corrente)
- note Articolo di Base-Generiche (associate al SOLO Articolo di Base)
- note Articolo di Base-Operazione (dove l'Articolo di Base è legato all'Operazione corrente)
- note Articolo Finito-Generiche (associate al SOLO Articolo Finito)
- note Articolo Finito-Operazione (dove l'Articolo Finito è legato all'Operazione corrente)

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Libreria Piani di Fabbricazione

Layout Articolo 602A610018

Operazione	Macchina	n°
Trafila	MC5_550	12
Stampatrice	SP25	12
Porta aspo	ASPO	12
Centrifuga	W15	12
Maschiatrice	MC7_FBD	M22
Lavaggio	CT1	CT1
Trattamento Termico	TT	TEMPRA
Confezionamento	Conf1	B

La “**Scheda Libreria Piani di Fabbricazione**” sopra rappresentata permette di Copiare una Singola Operazione, un PFC o un PFC di Libreria, selezionandolo dalla maschera “Ricerca Ordini in Produzione” oppure dalla Struttura presente in “Anagrafica Articolo Base”.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Ricerca Ordini in Produzione

Righe Ordini Produzione | Libreria Ordini di Base

Criteri di ricerca Righe Ordini

Cliente : Stato Ordine : **Accontati**

Codice Articolo in Riferimento : Codice Articolo Finito :

Numero Ordine : 1_2004_30 Cliente : Ditta Prova

	Numero Ordine	Riga	Codice Finito	Quantità	Qtà Prod.	Stato	Prod.	Stp.
	1_2004	10	CODPROVAN	100	100	A	Si	Si
	1_2004	20	CODPROVAH	5.000.000	3.700.000	A	Si	
▶	1_2004	30	CODPROVAD	150	4.000	A	Si	Si
	1_2004	40	407A006016T	50.000	50.000	S	Si	Si

La “**Scheda Righe Ordini Produzione**” sopra rappresentata permette di individuare un Ordine o un PFC applicando dei filtri logici quali:

il nome Cliente

lo stato dell'ordine

il Codice Articolo Base

il Codice Articolo Finito.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Ricerca Ordini in Produzione

Righe Ordini Produzione Libreria Ordini di Base

	Numero Ordine	Riga	Note
▶	LIBRERIA	1	Elemento sostitutivo PFC Base Mancante
	LIBRERIA	10	Prelievo a magazzino Materiale Grezzo
	LIBRERIA	11	Pippo
	LIBRERIA	20	Incompleto
	LIBRERIA	30	
	LIBRERIA	40	
	LIBRERIA	50	

Elemento sostitutivo PFC Base Mancante

La “**Scheda Libreria Ordini di Base**” sopra rappresentata permette di individuare un PFC di libreria (eventualmente aggiungendone altri) in modo da automatizzare l'inserimento di processi produttivi frequentemente utilizzati.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Stampa Piano di Fabbricazione e Controllo Ordine 2_2007_10 Rev. 00

Articolo Base : CODPR_MECH Articolo Finito : 602A610018B Quantità : 10.000

Data Stampa : 30/05/2007 Data Consegna : 07/09/2007 Consegna Prevista : 05/02/2008

Cliente : DEMA Software s.a.s.



Note :

Lavorazione :

Porta aspo

Reparto : 03

Centro di Lavoro : ASPO - Matricola 24

Osservazioni :

.....

Data : Firma :

Lavorazione :

Trafila

Reparto : 03

Centro di Lavoro : MC5_450 - Matricola 24

Osservazioni :

.....

Data : Firma :

Lavorazione :

Stampatrice

Reparto : 03

Centro di Lavoro : SP21C - Matricola 24

Osservazioni :

.....

Data : Firma :

Attenzione: Eseguire il controllo della lunghezza gambo l'ultima fornitura era fuori tolleranza

Lavorazione :

Centrifuga

Reparto : 03

Centro di Lavoro : W15 - Matricola 24

Osservazioni :

.....

Data : Firma :

Lavorazione :

Rullatrice rotativa

Reparto : 03

Centro di Lavoro : MC2_GR2 - Matricola 24

Osservazioni :

.....

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Il “[Report inerente il PFC](#)” contiene tutte le informazioni (in ordine cronologico) delle operazioni da eseguire, corredate di propria nota di lavorazione; inoltre tale report comprende una sezione di autocertificazione nella quale l'operatore dovrà apporre data, firma ed eventuali osservazioni in modo da mantenere la rintracciabilità del processo produttivo.



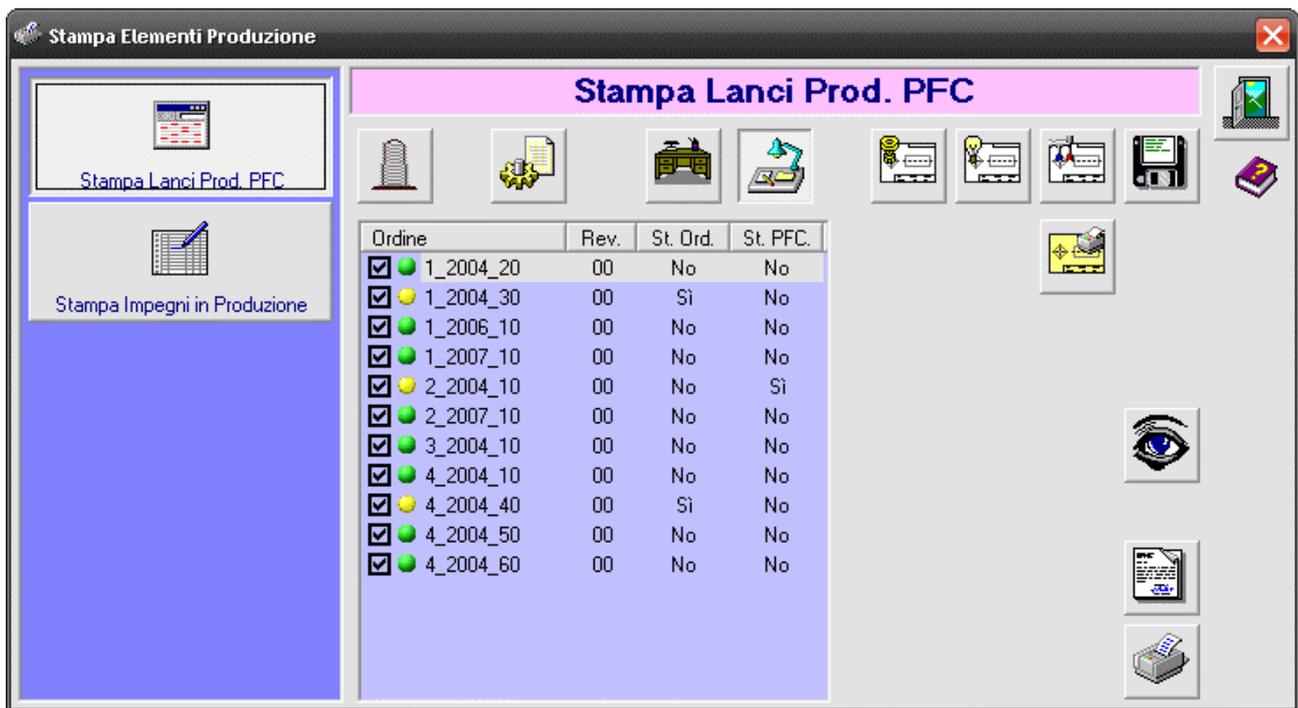
DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Stampa documenti produzione

“[Stampa elementi Produzione](#)” è l'interfaccia che permette di eseguire in modo automatico la stampa di tutta la documentazione inerente la produzione di un Articolo.



Tale interfaccia consente di selezionare gli Ordini in lavorazione che verranno processati in base alla presenza o meno del Piano di fabbricazione e Controllo e alle stampe precedentemente effettuate. Per ogni ordine verranno stampati solo le categorie di documenti scelti mediante i relativi pulsanti.

Le operazioni che questa interfaccia permette di eseguire sono:

[Abilita Stampa dei Cartellini Materia Prima](#)

[Abilita Stampa delle regolazioni Macchina](#)

[Abilita Stampa dei Lanci in Produzione](#)

[Abilita Stampa dei Piani di Fabbricazione e Controllo \(PFC\)](#)

[Abilita Stampa dei disegni dell'Articolo](#)

[Abilita Stampa dei passaggi per lo Stampaggio](#)

[Abilita Stampa dei disegni delle Attrezzature Stampaggio](#)

[Memorizza impostazioni elementi da stampare](#)

[Impostare i documenti da stampare relativi ai disegni delle Attrezzature presenti nella distinta Base](#)

[Visualizzazione report dell'ultimo processo di stampa](#)

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Gestione Ordini Attrezzature/Materia Prima

Ordini di Approvvigionamento Attrezzature

“[Gestione Ordini di Approvvigionamento](#)” è l'interfaccia che permette di gestire in tutte le sue parti la gestione degli ordini del materiale attinente la produzione di articoli (Attrezzature per lo stampaggio e Materia prima).

n° Ordine	Fornitore	Stp.	S/A	Data	Tipologia Fornitura
4_2004	Carbodies	No	A	02/02/2004	AttrezzatureStampatrici
3_2004	Fimed s.a.s.	No	A	02/02/2004	AttrezzatureStampatrici
2_2006	Sala Punzoni S.r.l.	No	A	05/02/2006	AttrezzatureStampatrici
3_2006	ORI MARTIN S.P.A.	No	A	08/04/2006	MateriaPrima
1_2006	Orla S.r.l.	Sì	A	08/04/2006	AttrezzatureStampatrici
5_2004	ORI MARTIN S.P.A.	Sì	A	08/04/2006	MateriaPrima

Fornitore: Fimed s.a.s.
Descrizione: Fornitura ATTREZZATURE STAMPAGGIO
Indirizzo: Via Dell'Artigianato 2

Riparazioni

Tempi di consegna:
Normale 60 gg. Lav.
Urgente 40 gg. Lav.

Note pie di pagina ordine

La “**Scheda Ordini**” sopra rappresentata permette di selezionare, aggiungere, modificare e stampare l'ordine di acquisto materiale suddiviso per progressivo; inoltre in questa scheda è possibile inserire delle note che verranno successivamente scritte nel report dell'ordine che verrà spedito al fornitore.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

The screenshot shows the 'Gestione Ordini di Approvvigionamento' application window. The 'Scheda Dettaglio Ordine' is active, displaying details for order number 4_2004 and code 192_3. The order was issued on 02/02/2004 by Dell'Oro Marco. A table lists the order items:

n° Ordine	Codice	S/A	Data Cons.	Qtà pz.	Famiglia Elemento
4_2004	192_3	A	10/04/2006	1	Anello speciale
4_2004	238_8	A	10/04/2006	3	Matrice svasata
4_2004	FIL0001	A	03/02/2004	5	Filiera

Below the table, there are fields for 'Famiglia Elemento' (Anello speciale), 'Codice' (192_3), 'Rev' (00), 'Stato Codice' (Attivo), 'Codice Fornitore', 'Prezzo pz.' (97,09), and 'Quantità' (1 pz.). The 'Consegna' section shows options for 'Manuale', 'Normale', and 'Urgente', with 'Manuale' selected. The 'Settimana / Data consegna prevista' is 15 / 10/04/2006. The 'Esistenza' is 2 pz., 'Sc. min.' is 2 pz., and 'Sotto sc. min.' is No. There are also buttons for 'Dati voce', 'Note Elemento', 'Solleciti', and 'Scarico Ordine'.

La “**Scheda Dettaglio Ordine**” sopra rappresentata permette di selezionare, aggiungere o modificare gli elementi di dettaglio inerenti l'ordine selezionato;

in questa scheda è possibile gestire l'ordine in tutte le sue parti mediante le schede:

- [Dati Voce](#)
- [Note elemento](#)
- [Solleciti](#)
- [Scarico Ordine](#)



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Dati voce	Note Elemento	Solleciti	Scarico Ordine
Famiglia Elemento : Anello speciale			
Codice	192_3	Rev :	00 Stato Codice : Attivo
Codice Fornitore		Prezzo pz.	97,09
Quantità	1 pz.	Esistenza 2 pz.	
Quantità in ordine = 1 Pz.		Sc. min. 2 pz.	
Prossima consegna = 1 Pz. in data 10/04/2006		Sotto sc. min. No	

La “**Scheda Dati Voce**” sopra rappresentata permette di inserire o modificare il codice (Attrezzatura o Materia Prima) di cui si vuole effettuare l'ordine; è inoltre possibile selezionare il tipo di consegna, l'eventuale codice fornitore, il prezzo dell'elemento precedentemente applicato dal fornitore (che verrà ripreso in automatico dal database estrapolando i dati dell'ultima fornitura del particolare fatta al fornitore in oggetto) e una data di consegna che può essere di tipo Manuale, Normale o Urgente, in base alle esigenze produttive (Manuale) ed alle impostazioni settate nell'anagrafica fornitori.

In tale Scheda è possibile visualizzare i dati di giacenza a magazzino e le quantità di precedenti ordini ancora in sospeso (gli stessi dati verranno poi proposti anche nella scheda Gestione Anagrafica nel momento in cui si carica un' Attrezzatura o una Materia Prima.

Inoltre si può accedere alla sezione Statistica nella quale è possibile effettuare analisi e previsioni a breve e lungo termine dell'utilizzo dell'elemento in questione.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Statistica / Previsione utilizzo attrezzo (Codice 123_10 - Coltello di taglio)

Informazioni a Consuntivo / Preventivo | Grafici a Consuntivo / Preventivo

Totale statistica d'ordine riferita ad un periodo di consegna NORMALE

Tempistica di consegna per un'ordine normale = 0
Quantità prelevata complessivamente = 0 pz.
Esistenza = 2 pz.
Sc. min. = 2 pz.
Sotto sc. min. = No

Periodo della statistica: 2 anni

Quantità in ordine = 2 Pz.
Prossima consegna = 1 Pz. in data 21/03/2005
Quantità teorica da ordinare in base ai movimenti effettuati = 0 pz.
Periodo calcolato correttamente

Totale statistica d'ordine riferita ai LANCI Esplosi fino alla data ...

Num Ordine	Riga	Cod. Articolo	Data Prod	Fabbis. pz.
4_2004	30	602A610018	30/06/2007	0,008
4_2004	40	602A610018	06/08/2007	0,01
4_2004	60	602A610018	06/09/2007	0,5

Data Esplosione: 5 29/01/2008

Quantità teorica da ordinare in base alla data Impegni Esplosi: 0 pz.

La “**Scheda Informazioni a Consuntivo/Preventivo**” sopra rappresentata permette di eseguire due operazioni principali identificabili in:

“**Statistica Utilizzo a Consuntivo**”; questa operazione consiste nell'analizzare gli ordini precedentemente evasi riferendosi ad un periodo di tempo impostato dall'utente, il risultato della statistica così ottenuta considererà anche la situazione attuale dell'elemento (dati di Utilizzo, Esistenza, Scorta minima e quantità in prossima consegna).

“**Statistica Utilizzo in base agli Ordini in Produzione Esplosi**”; tale operazione consiste nell'analizzare l'effettiva richiesta di impegno delle Attrezzature da parte degli Ordini in produzione. La data di esplosione degli ordini (che solitamente coincide con il tempo di consegna normale del fornitore), consente di identificare gli elementi necessari per eseguire le produzioni in oggetto, restituendo le esatte quantità di Attrezzature o Materia Prima necessaria a fronte della situazione attuale dell'elemento (dati di Utilizzo, Esistenza, Scorta minima e quantità in consegna).

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Dati voce | Note Elemento | Solleciti | Scarico Ordine

Note Interne :

Note Report :

La “**Scheda Note Elemento**” sopra rappresentata permette di inserire delle note necessarie alla corretta realizzazione dell'elemento richiesto.

Le note sono di due tipi: Note Interne e Note Report.

Le note interne servono agli operatori che eseguono il controllo qualità della merce in entrata per identificare eventuali mancanze rilevate dalle forniture precedenti.

Le note report servono invece a rendere noto al fornitore eventuali richieste costruttive riferite all'elemento un questione.

Dati voce | Note Elemento | Solleciti | Scarico Ordine

Data primo sollecito / Nota

0.00.00

Data secondo sollecito / Nota

0.00.00

Data terzo sollecito / Nota

0.00.00

La “**Scheda Solleciti**” sopra rappresentata permette di inserire delle note inerenti eventuali solleciti fatti al fornitore.

A fronte di questa esigenza il programma mette a disposizione uno strumento che analizza gli ordini in scadenza e ne permette la stampa sotto forma di Sollecito.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Quantità pz.

Data 0.00.00

Utente

Note

Data Cons.	Quantità	S/A	Note

Acconto
 Saldo

La “Scheda Scarico Ordine” sopra rappresentata permette di eseguire il carico a magazzino degli elementi pervenuti da un fornitore.

Gestione Ordini di Approvvigionamento

Ordini | Dettaglio ordine | Elementi in scadenza d'ordine

n° Ordine	Codice	Data Cons.	Qtà	Famiglia Elemento	Fornitore
3_2004	99_15	21/03/2005	1	Bussola di taglio	Fimed s.a.s.
3_2004	203_4	05/02/2006	6	Finitore per testa	Fimed s.a.s.
3_2004	589_2	05/02/2006	2	Matrice dritta	Fimed s.a.s.
3_2004	589_5	05/02/2006	12	Matrice per punta	Fimed s.a.s.
3_2004	590_1	05/02/2006	2	Finitore per testa porta punzone	Fimed s.a.s.
3_2004	123_10	06/04/2006	1	Coltello di taglio	Fimed s.a.s.
3_2004	125_5	06/04/2006	6	Finitore porta punzone	Fimed s.a.s.
3_2004	589_3	06/04/2006	6	Matrice dritta	Fimed s.a.s.
3_2004	99_15	06/04/2006	1	Bussola di taglio	Fimed s.a.s.
3_2004	138_3	10/04/2006	1	Coltello di taglio	Fimed s.a.s.
3_2004	160_2	10/04/2006	1	Preparatore	Fimed s.a.s.
3_2004	190_2	10/04/2006	1	Finitore per testa	Fimed s.a.s.
3_2004	248_10	10/04/2006	1	Bussola di taglio	Fimed s.a.s.
1_2006	M10S	05/02/2006	63	Maschi	Orla S.r.l.
2_2006	09I00780	05/02/2006	51	Punzoni per creazione invito	Sala Punzoni S.r.l.
2_2006	09I00980	05/02/2006	48	Punzoni per creazione invito	Sala Punzoni S.r.l.
2_2006	11E00600	05/02/2006	35	Punzoni esagoni	Sala Punzoni S.r.l.
5_2004	BS25 D 5,5	01/01/2004	15.000	Materia Prima	ORI MARTIN S.P.A.
5_2004	C8SS B 10	09/11/2005	1.222	Materia Prima	ORI MARTIN S.P.A.
5_2004	C8SS B 7,5	09/11/2005	10.000	Materia Prima	ORI MARTIN S.P.A.
3_2006	SG3 B 13,5	10/04/2006	230.000	Materia Prima	ORI MARTIN S.P.A.

Note pie di pagina Sollecito



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

*Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet,
installazione e manutenzione sistemi informativi.*

La “**Scheda Elementi in scadenza d'ordine**” sopra rappresentata permette di visualizzare ed eventualmente eseguire la stampa dei solleciti materiale.

Tale stampa viene effettuata per fornitore consentendo di aggiungere delle note specifiche delle proprie esigenze.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Ordini Automatici Attrezzature

“[Ordini Automatici](#)” attrezzature è quell'interfaccia che permette di eseguire la [creazione Automatica degli Ordini di Approvvigionamento Attrezzature e Materia Prima](#) analizzando gli [Ordini in Produzione](#).

Tale operazione viene eseguita restituendo (tramite una query eseguita sugli ordini esplosi racchiusi in un periodo che va dalla data odierna ad una data che tipicamente corrisponde alla data di consegna normale del fornitore avente il tempo di consegna più lungo) gli elementi necessari alla produzione degli ordini in questione, considerando la situazione attuale dell'elemento (dati di Utilizzo, Esistenza, Scorta minima e quantità in consegna)..

Estrai Impegni Fino alla Data: 31/01/2008 per un TOTALE di 50 Giorni lavorativi dalla data odierna

Stato / Codice	Rev	Famiglia	In Ordine	Ordinare	Set	Consegna	Nome Fornitore
<input checked="" type="checkbox"/> SG4 L BR 13	00	Materia Prima	0	75393	7	12/02/2008	ORI MARTIN S.P.A.
<input type="checkbox"/> 541_1	00	Anello foro diritto	0	4	30	26/07/2007	CARLSSON THEOFIL AB

Codice : 541_1
Revisione : 00 Stato : Attivo
Famiglia :
Anello foro diritto
Denominazione :
Anello foro diritto
Ordine : 1_2004_10
Cliente : Ditta Prova
Codice Articolo Base : CODPR_SLD
Denominazione :
TESTINA TBE M10 CHIAVE = 5
Quantità rimanente da Produrre : 0 Pz.

Num Ordine	Riga	Data Prod.	Qta Pz.	Consegna	Data Cons.
1_2004	10	30/06/2007	1,0	Manuale	30/06/2007
1_2004	20	02/07/2007	1,0	Manuale	02/07/2007
1_2004	30	30/06/2007	1,0	Manuale	30/06/2007
3_2004	10	30/06/2007	1,0	Manuale	30/06/2007
4_2004	10	26/07/2007	1,0	Manuale	26/07/2007

La “[Scheda Creazione Ordini, Visualizza Dettaglio Impegno](#)” sopra rappresentata consente di visualizzare il [fabbisogno effettivo](#) per ogni tipo di elemento (di cui effettuare l'ordine), suddividendo il tutto per numero d'ordine quindi per data di produzione.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

I pulsanti che si possono distinguere nella maschera sono:
[Visualizza Dettaglio Impegno degli elementi selezionati](#)
[Visualizza Caratteristiche Dettaglio Impegno degli elementi selezionati](#)
[Ricalcola Periodo](#)
[Crea Ordini di Approvvigionamento degli elementi selezionati](#)
[Duplica Dettaglio Impegno](#)
[Modifica Dettaglio Impegno](#)
[Elimina Dettaglio Impegno](#)

Stato / Codice	Rev	Famiglia	In Ordine	Ordinare	Set	Consegna	Nome Fornitore
<input checked="" type="checkbox"/> SG4 L BR 13	00	Materia Prima	0	75393	7	12/02/2008	ORI MARTIN S.P.A.
<input type="checkbox"/> 541_1	00	Anello foro diritto	0	4	30	26/07/2007	CARLSSON THEOFIL AB

Codice : 541_1
Revisione : 00 Stato : Attivo
Famiglia : Anello foro diritto
Denominazione : Anello foro diritto
Qtà Totale Stimata da Ordinare : 4 Pz.
Qtà Totale impostata da Ordinare : 4 Pz.
Qtà Mancante per soddisfare la stima : 0 Pz.
Quantità ordinata Pz.

Fornitore da Assegnare : F.LLI RIVA s.n.c.
Tempi di consegna : Normale 1 gg. Lav. Urgente 1 gg. Lav.
Consegna : Manuale Normale Urgente
Settimana / Data consegna prevista : 30 26/07/2007
Nessun Ordine Rilevato

La “**Scheda Creazione Ordini, Visualizza Caratteristiche Dettaglio Impegno**” sopra rappresentata consente di **Creare** fisicamente [la riga di dettaglio](#).

Tale riga verrà appoggiata ad un ordine fornitore ancora aperto, oppure ne verrà creato uno nuovo se il fornitore in questione non possiede stralci d’ordine da inviare.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Gestione Scarichi Produzione

Scarico Produzione

“[Scarico Produzione](#)” è l'interfaccia che [permette di gestire gli avanzamenti della produzione](#) e i relativi scarichi consentendo di eseguire la procedura sia in modalità [Manuale che Automatica](#) (interfacendosi con [Tag RFID](#), codici a barre e pesatrici automatiche).

Operazione	Macchina	n°	Qtà. Evasa
Stampatrice	SP21C	24	4.000
Rullatrice rotativa	Crimella	R3	4.000
Maschiatrice	MC7_EAC	M19	0
Buratto	BU2	BU2	0
Lavaggio	CT1	CT1	0
Trattamento Termico ...	CARBONITRURAZ...		0
Trattamento Galvanico	OTTONATURA MC		0
Confezionamento	Conf1	A	0
Spedizione			0

	Data Scar.	Quantità	S/A	Note
▶	21/08/2006	1.000	S	
▶	21/08/2006	3.000	A	

Quantità Preventivata : 150 pz.
Quantità Rimanente da Versare : 0 pz.

Quantità : 1.000 pz. CA16

Data : 21/08/2006
Utente : Dell'Oro Marco
Note :
Tipologia Voce
 Acconto Saldo

La “[Scheda Movimentazione lavorazioni Piano di Fabbricazione e Controllo](#)” sopra rappresentata consente di [Scaricare](#) fisicamente [la riga di dettaglio dell'operazione](#).

Tale operazione è eseguita secondo i seguenti criteri:

Ogni Operazione viene movimentata solamente se l'Operazione precedente possiede delle movimentazioni (Operazione in Lavorazione)

La Materia Prima è movimentata solamente per l'Operazione abilitata alla sua gestione.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

La movimentazione delle Operazioni è gestita in maniera Semiautomatica dalla seconda Operazione in poi (per la prima i Cassoni e le quantità dovranno essere impostate manualmente)

Le righe di Movimentazione di ogni Operazione possono essere elaborate come Scarico Diretto, Raggruppamento di più Righe o Frazionamento di una riga di Scarico.

Per le Operazioni di Prelievo a Magazzino l'interfaccia consente di visualizzare e quindi movimentare le voci degli Articoli Semilavorati in giacenza.

La “Scheda Acquisizione dati Movimentazione Lavorazioni PFC” sopra rappresentata consente di Scaricare Automaticamente o in maniera Assistita dall'utente le righe appartenenti alle lavorazioni da movimentare.

Tale interfaccia si comporta diversamente a seconda delle periferiche di acquisizione dati installate.

Nel caso in cui il sistema utilizza Tag in Radiofrequenza e sistemi di pesatura automatica, il programma acquisisce i dati relativi al contenitore movimentato, rilevando tutte le informazioni inerenti il suo contenuto.

Dopo di che il software andrà ad incrociare le informazioni rilevate dal Tag RFID con i dati rilevati dal sistema di pesatura valutandone la congruenza.

A questo punto la riga di scarico viene registrata temporaneamente oppure scaricata direttamente a secondo dei settaggi impostati nella form Impostazioni Programma.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

*Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet,
installazione e manutenzione sistemi informativi.*

Nel caso in cui il programma sia abilitato ad eseguire gli [scarichi automaticamente](#) la voce di scarico, se congrua viene movimentata registrandola nel database, oppure viene posta nella tabella di registrazione temporanea, in modo da consentire all'utente il controllo e lo scarico manuale della riga (l'utente viene sempre informato dello stato dell'operazione attraverso segnali acustici e visivi).



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Gestione Catalogo Articoli/Sito Internet Aziendale

Gestione Catalogo Articoli

“[Gestione Catalogo Articoli](#)” è l'interfaccia che permette di gestire i dati inerenti i codici finiti dal punto di vista delle miniature, delle dimensioni, degli imballi e dei listini.

Liv.	Codice Padre	Descrizione
40	407A006 ---	VITE TB M6 CON QUADRO SOTTO TESTA

Codice Figlio	Prezzi relativi ad una quantità di			1.000 Pezzi
	Codice	Finitura	Colore	Prezzo €
407A006016	407A006025G	Grezzo		8,52
407A006020	407A006025N	Brunito nero		9,55
407A006025	407A006025T	Tropicalizzato		9,55
407A006027	407A006025Z	Zincato bianco		9,55
407A006030				
407A006032				
407A006035				
407A006037				
407A006040				
407A006045				
407A006050				
407A006055				
407A006060				
407A006065				

La “**Scheda Stampa Articolo da catalogo**” sopra rappresentata consente di [stampare il catalogo del Singolo Articolo Base oppure di Tutti gli Articoli](#).

Per entrambe le stampe è possibile [impostare la lingua di stampa](#).

Per la stampa del [Singolo Articolo](#) l'interfaccia prevede due modalità:

[la prima](#) stampa solamente l'articolo comprensivo di [imballi e finiture](#);

[la seconda modalità](#) stampa l'articolo comprensivo di [imballi, finiture e prezzo](#) (il prezzo è selezionabile dai listini suddivisi in Listino Cliente, Listino Famiglia e Listino Base);

è inoltre possibile stampare la [scheda di montaggio](#) dell'articolo se presente.

Per la stampa di [Tutti gli Articoli](#) l'interfaccia consente di [stampare su File PDF l'intero catalogo in lingua](#) senza riportare i prezzi (questi file verranno poi [pubblicati sul Sito Aziendale](#) integrato col programma o spediti al Cliente che ne effettua la richiesta); tale interfaccia consente di effettuare le operazioni di cui sopra permettendo di eseguire una query sulle voci:

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

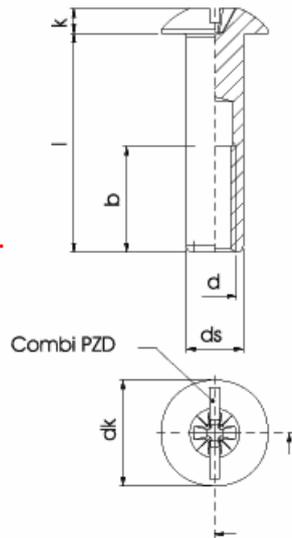
Livello di visualizzazioni (livello a cui il cliente finale è abilitato)

Famiglia di appartenenza del codice

Lingua con cui verrà stampato il Catalogo.



**TUBETTO TB
COMBI-PZD M6 LISCIO**



Legenda Quote		Misure espresse in mm
b	Lunghezza filetto-altezza zigrinatura	
Combi - PZD	Impronta Pzd Combinata	
d	Diametro filettatura	
dk	Diametro testa	
ds	Diametro gambo	
k	Altezza chiave esagonale esterna e Spessore testa	
l	Lunghezza gambo	

Legenda Imballo		Misure espresse in cm

Note Finiture		(Prezzi riferiti ad un lotto di 1.000 pz.)

b	Combi - PZD	d	dk	ds	k	l	Inballo Primario X Y Z	Inb. Prim. Il.Pezzi	Peso Netto	Inballo Secondario X Y Z	Qtà per bancale
555E206012	6,5	3	M6	15	8	3,5	B1 30x18x20	3.000	16.000		150.000
Codice prodotto finito	555E206012B				Filtra	Bronzato	€		14,98		
Codice prodotto finito	555E206012C				Filtra	Ramato-nichelato	€		13,94		
Codice prodotto finito	555E206012G				Filtra	Grezzo	€		11,88		
Codice prodotto finito	555E206012H				Filtra	Brunito nero	€		12,4		
Codice prodotto finito	555E206012O				Filtra	Ottonato	€		13,94		
Codice prodotto finito	555E206012T				Filtra	Tropicalizzato	€		12,4		
Codice prodotto finito	555E206012Z				Filtra	Zincato bianco	€		12,4		
555E206015	9,5	3	M6	15	8	3,5	B1 30x18x20	3.000	17.600		150.000
Codice prodotto finito	555E206015B				Filtra	Bronzato	€		15,49		
Codice prodotto finito	555E206015C				Filtra	Ramato-nichelato	€		14,46		
Codice prodotto finito	555E206015G				Filtra	Grezzo	€		12,4		
Codice prodotto finito	555E206015H				Filtra	Brunito nero	€		12,91		
Codice prodotto finito	555E206015O				Filtra	Ottonato	€		14,46		
Codice prodotto finito	555E206015T				Filtra	Tropicalizzato	€		12,91		
Codice prodotto finito	555E206015Z				Filtra	Zincato bianco	€		12,91		
555E206020	14,5	3	M6	15	8	3,5	B1 30x18x20	3.000	18.900		150.000
Codice prodotto finito	555E206020B						€		16,53		

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Il “[Report del Singolo Articolo Base](#)” sopra rappresentato è un esempio in lingua Italiana (corredato di prezzo estrapolato dal listino in vigore) di quello che il cliente vedrà.

Esportazione Tabelle

L'interfaccia “[Importazione ed Esportazione Tabelle](#)” consente di:

- [Esportare le tabelle presenti nel database Internet su file,](#)
- files che verranno replicati sul server FTP ove risiede il Sito aziendale e che si aggiornerà automaticamente,
- [Esportare i dati presenti in DWFM su altri database,](#)
- [Importare i dati di altri gestionali verso DWFM,](#)
- in modo da poterli gestire tramite le interfacce utente.

Importazione / Esportazione Dati

Lista Operazioni

Non eseguire mai la macro
 Esegui la Macro durante la replica automatica

Contesto	Descrizione	Exec
Aggiornamento Tabelle Database Internet	Tabella Avanzamento Ordini	Si
Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella Attributi	Si
Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella Avanzamento Ordini	Si
▶ Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella Catteristiche	Si
Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella Clienti	Si
Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella Codici Accesso	Si
Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella Colori	Si
Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella Confezionamento	Si
Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella Descrizioni	Si
Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella Famiglie	Si
Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella Finiture	Si
Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella Intestazioni News	Si
Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella News	Si
Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella Prodotti	Si
Esportazione Tabelle Database Internet	Tabella Varianti	Si

Contesto : Esportazione Tabelle Database Internet
Descrizione : Tabella Catteristiche
Data esecuzione : giovedì 06 novembre 2008 alle 17.58 Da Eseguire : Si
Rapporto : Tabella 'T_Caratteristiche' Esportata Correttamente.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

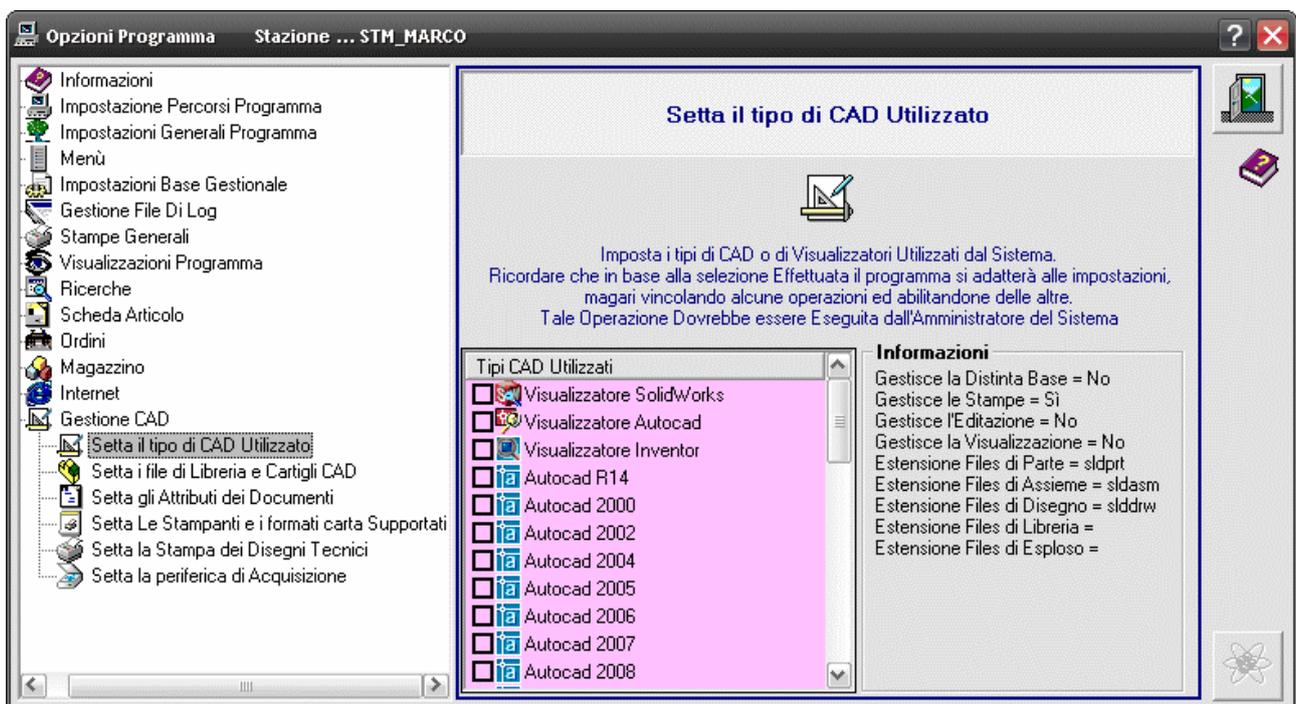
di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.

Cenni Configurazione Programma

Opzioni Programma

“[Opzioni Programma](#)” è l'interfaccia che permette di settare tutti i parametri operativi del software



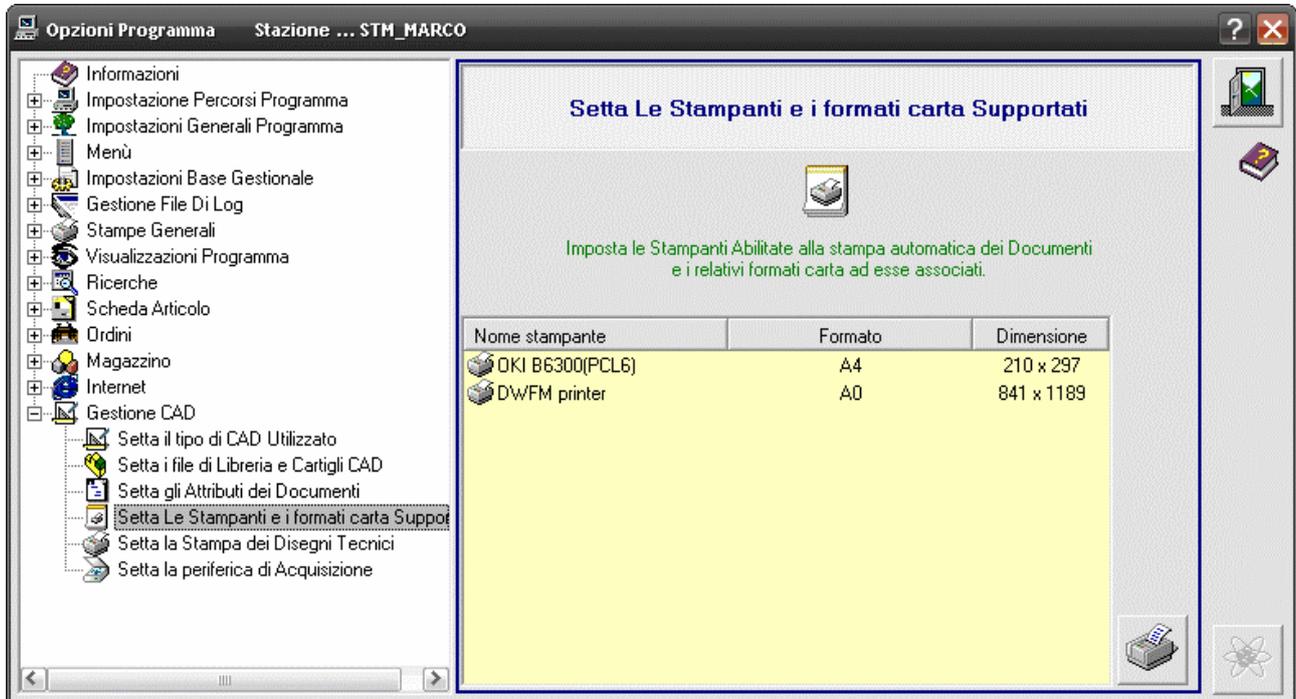
La voce “[Setta tipo di CAD utilizzato](#)” consente di selezionare i [CAD presenti nel sistema](#). Tali software verranno utilizzati anche da DWFM per gestire, codificare ecc. tutti gli elementi del Database.



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.



La voce “Setta le stampanti e i formati carta supportati” consente di selezionare le stampanti presenti nel sistema e i relativi formati di stampa.

Tali periferiche verranno utilizzate per eseguire le stampe automatiche del programma e dai vari CAD (nel formato corretto).

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it



DEMA Software

di Dell'Oro Marco & C. S.a.s.

Società Specializzata nell'analisi e sviluppo di software, sistemi gestionali, siti internet, installazione e manutenzione sistemi informativi.



La voce “Setta la stampa dei disegni tecnici” consente di selezionare i nomi degli elementi (Articoli, Passaggi, Attrezzature ed elementi di pura Progettazione) che il programma andrà a ricercare nei files contenenti le messe in tavola.

Tali nomi verranno poi utilizzati per l’invio delle pagine idonee alle periferiche di stampa.

23821 ABBADIA LARIANA (LC) Via Nazionale 56/58

Telefono : 0341 / 70.25.64 Fax : 0341 / 70.25.63

P.I.V.A. 02804750137

E-mail : info@DEMASoftware.it

Sito Internet : www.DEMASoftware.it